

	Ziffer	Sonderwerkzeuge
Reparaturbereich _____ freilegen _____	1-3	
Richtbank _____ rüsten _____	4-5	201 589 10 31 00
Fahrzeug auf Richtbank _____ setzen und befestigen _____	6-12	201 589 04 27 00
Portalrahmen und Portalwinkelsatz _____ rüsten _____	13	129 589 03 23 00 129 589 09 23 00
Beschädigte Blechteile _____ freilegen und abtrennen _____	14-19	201 589 04 27 00 129 589 07 23 00

Längsträger hinten links (5),
 Querträger über Hinterachse
 (17) und B-Säule (10) bzw.
 Boden an B-Säule (11) _____
 vorbereiten _____ 20-22

Längsträger hinten links (5),
 Querträger über Hinterachse
 (17), B-Säule (10 bzw. Boden an
 B-Säule (11) _____
 einschweißen _____ 23-24

129 589 03 23 00
 129 589 09 23 00

Hauptboden hinten links
 (14) _____ vorbereiten _____ 25-28

Hauptboden hinten links
 (14) _____ einschweißen _____ 29-30

Boden über Hinterachse (12),
 Ersatzradmulde (4) und
 Querträger hinten (3) _____
 vorbereiten _____ 31-33

Boden über Hinterachse
 (12) _____ einschweißen _____ 34-37

Ersatzradmulde (4) und
 Querträger hinten _____
 einschweißen _____ 38-40

Längsträger seitlich innen links
 (22), Querträger unter Notsitz
 vorn (16) und hinten (15) _____
 vorbereiten _____ 41-43

Längsträger seitlich innen links
 (22) und Querträger unter
 Notsitz hinten (15) _____
 einschweißen _____ 44-47

Querträger unter Notsitz
 vorn (16) _____ einschweißen _____ 48-50

Trennwand (13),
 Verdeckkastenvorderwand (18),
 Verdeckkastenboden (19) und
 Verdeckkastenrückwand (20) _____
 vorbereiten _____ 51-53

Ziffer Sonderwerkzeuge

Verdeckkastenvorderwand (18),
 Verdeckkastenboden (19) und
 Verdeckkastenrückwand (20) _____
 einschweißen _____ 54-56

129 589 03 23 00
 129 589 09 23 00

Trennwand (13) _____ einschweißen _____ 57-60

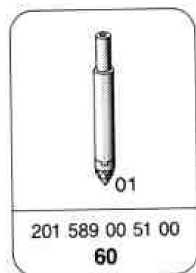
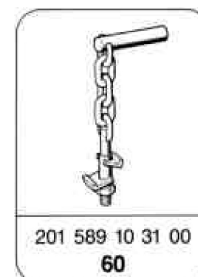
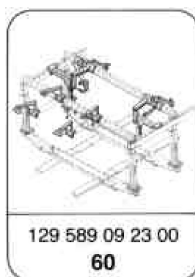
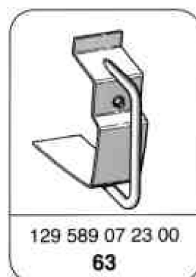
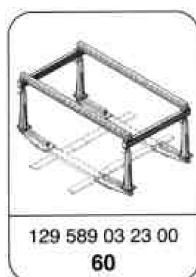
Radeinbau links hinten (6), B-
 säule links außen (7), Aufnahme
 vollständig links (8) und
 Verstärkung links (9) _____
 vorbereiten _____ 61-64

Aufnahme vollständig links (8) _____ einschweißen _____ 65-67

Verstärkung links (9) _____ einschweißen _____ 68-71

Radeinbau links hinten (6) und B-Säule außen links (7)	einschweißen	72-74
Längsträger seitlich links (23)	vorbereiten	75-78
Längsträger seitlich links (23)	einschweißen	79-83
Heckmittelstück außen oben (21), Heckmittelstück unten (2), Hinterkotflügel (1)	vorbereiten und einschweißen	84
Reparaturbereich	abdichten	85
Fahrzeug	fertigstellen	86-89

Sonderwerkzeuge



Handelsübliche Werkzeuge	Bestell-Nummer	z. B. Firma
Runddrahtbürste Ø 70 mm (Borstendrahtdurchmesser 0,5 mm Drehzahl 500 - 1100/min)	9902-1004	Kullen & Mez D-7410 Reutlingen
Lochzange	1964-70	Hazet D-5630 Remscheid
Hochleistungsstichsäge PLF 80		Wieländer u. Schill
Kugelfräser	80 31 02	Siederstr.50
Elektrodenfräser	72 95	D-7730 Villingen-Schwenningen
Einhandwinkelschleifer		Fein Leuschnerstr. 45 D-7000 Stuttgart

Richtsysteme	
Celette	Car-Bench
Richtbank M8S	Richtbank BT17
Modultraversen 955.900	Universal-Quertraversen A296
Zusatz-Modultraverse 955.908	Richtwinkelsatz 82407
Richtwinkelsatz 429.300	Richtgerät Tornado PT13
Richtgerät C8S	
Punktschweißgerät	
Schutzgasschweißgerät	

Schweißverfahren	Schweißverbindung	Schweißzeichen
Widerstandspunktschweißen	Punktnaht einreihig	RP
	Punktnaht zweireihig	RP
	Punktnaht zweireihig versetzt	RP
Schutzgasschweißen (Mag-Verfahren)	Steppnaht	SG
	Vollnaht	SG
	Vollnaht unterbrochen	SG
	Lochnaht	SG
Hartlöten		H

Hinweis

Die nachstehend beschriebene Reparatur kann wahlweise mit Richtsystemen der Firma Celette

oder Car-Bench durchgeführt werden.

Für diese Reparaturanleitung wurde das Richtsystem von Celette verwendet.

Die dargestellte Reparatur ist auch sinngemäß an der rechten Fahrzeugseite anzuwenden.

Bei sämtlichen Schweißarbeiten sind die vorgeschriebenen Brandschutzmaßnahmen zu beachten.

Beim Punktschweißen, Punktabstand von ca. 20 mm einhalten. saubere, glatte Elektrodenspitzen sind notwendig. Die Stromzeit bzw. Leistung ist entsprechend der Blechstärke (Neuteile) am Punktschweißgerät einzustellen.

Reparaturbereich freilegen

- 1 Anbauteile im Reparaturbereich ausbauen.
- 2 Hinterkotflügel links abtrennen
(63-140).
- 3 Heckmittelstück unten abtrennen
(64-105).

Richtbank rüsten

- 4 Richtbank mit Modultraversen rüsten
(60-105).
- 5 Richtbank mit Richtwinkelsatz rüsten
(60-110, 60-120).

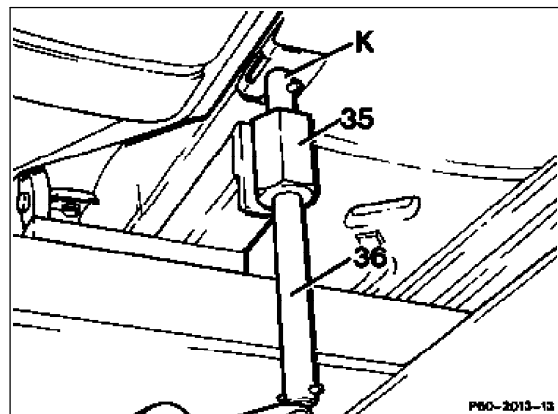
Fahrzeug auf Richtbank setzen und befestigen

- 6 Fahrzeug mit Zweisäulenheber hochheben.
- 7 Richtbank unter das Fahrzeug stellen und Fahrzeug absenken (60-130, 60-135).

Hinweis

Fahrzeug nur so weit absenken, daß man die Richtbank gegenüber dem Fahrzeug noch ausrichten kann.

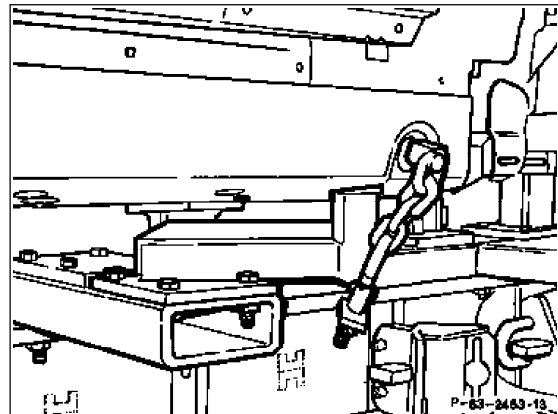
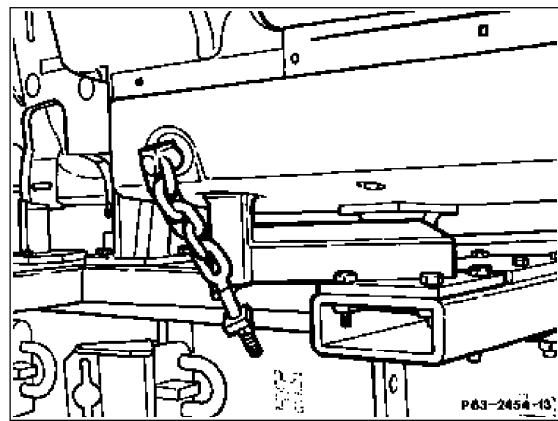
- 8 Richtbank mit dem Kontrollstift (36) zur Kontrollbohrung "K" ausrichten, danach das Fahrzeug auf die Richtbank ablassen
- 9 Zweisäulenhebearme vom Fahrzeug weg-schwenken.



10 Richtwinkel für die Längsträger außen vorn bzw. für den Längsträger außen hinten rechts einsetzen und an den Modultraversen festschrauben.

Hinweis

Karosserie links und rechts mit Spannketten auf die Richtwinkel spannen.

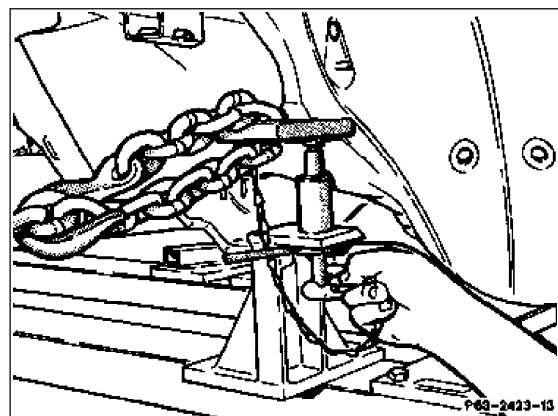


11 Lage der Hinterachsaufnahme vorn rechts prüfen; gegebenenfalls mit Sonderwerkzeug richten.

Hinweis

Während der Zieharbeiten ist, mit dem an der Zugvorrichtung angebrachten Kontrollstift, die Lage der Hinterachskonsole vorn zu prüfen.

12 Fahrzeug an der Hinterachskonsole vorn rechts befestigen.



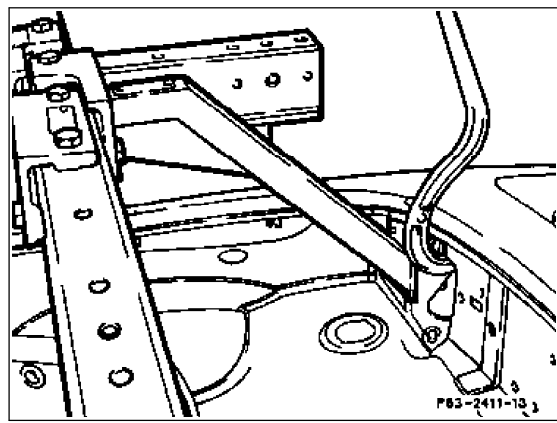
Portalrahmen und Portalwinkelsatz rüsten

13 Portalrahmen auf Modultraversen bzw. Portalwinkelsatz auf Portalrahmen montieren und festschrauben (60-150).

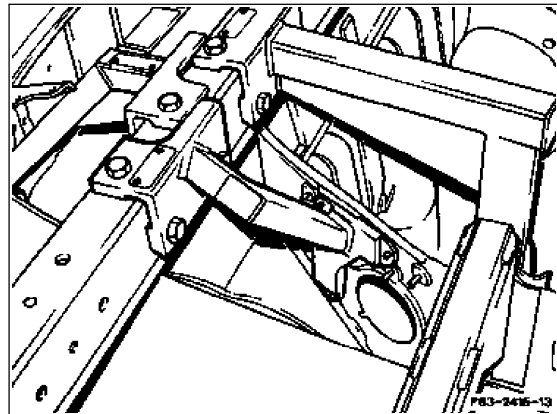
Hinweis

Aufnahmepunkte gegebenenfalls an der rechten Fahrzeugseite in Position ziehen bzw. richten.

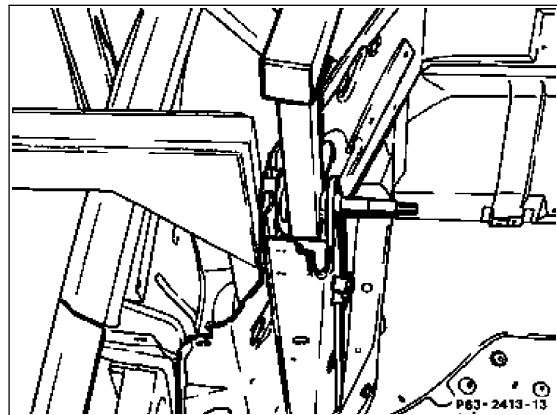
- a) Portalwinkelaufnahme für Verdeckkastenrückwand



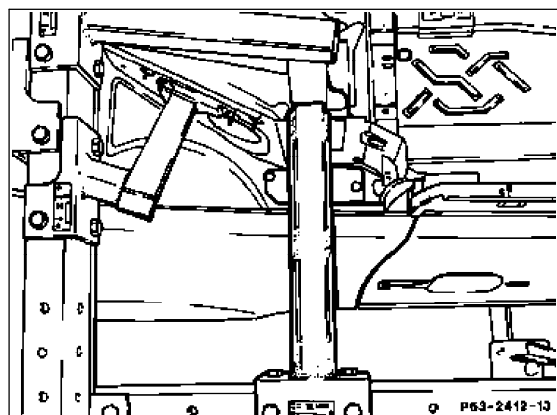
- b) Portalwinkelaufnahme für Verdeckkastenvorderwand



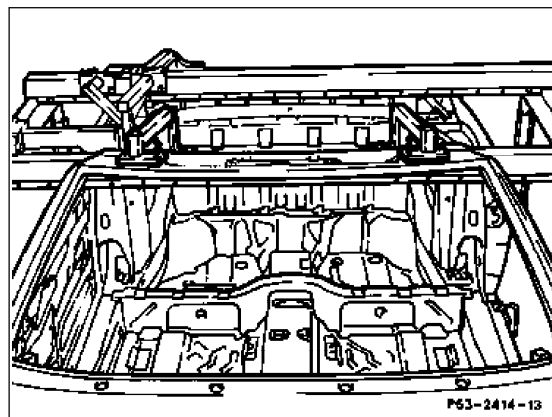
- c) Portalwinkelaufnahme für Überrollbügel an der B-Säule oben



- d) Portalwinkelaufnahme für Befestigungs-platte (Verdeck) an der B-Säule unten



- e) Portalwinkelaufnahmen am Dachrahmen vorn außen



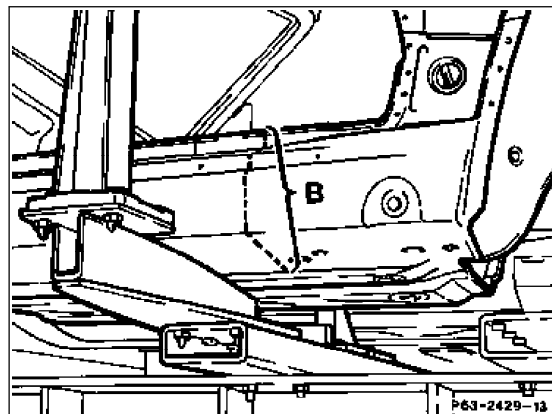
Beschädigte Blechteile freilegen und abtrennen

14 Bereiche :

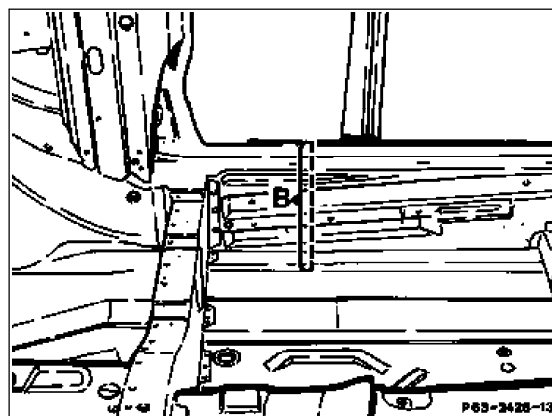
- A-Schweißpunkte ausfräsen
- B-Blechteile durchsägen
- C-Blechteile abmeißeln
- D-Öffnung meißeln
- E-Blechteile auslöten

Hinweis

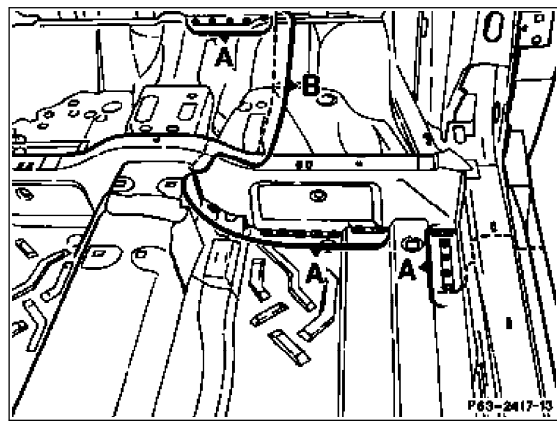
Dämmmaterial und Unterbodenschutz im Reparaturbereich entfernen. Zum Anzeichnen der Trennstelle am Längsträger seitlich, Anreißschablone (129 589 07 23 00) verwenden.



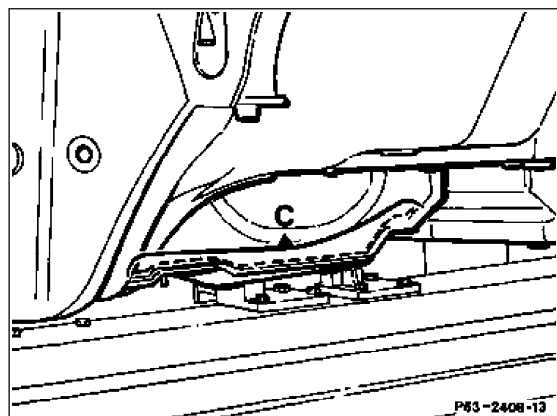
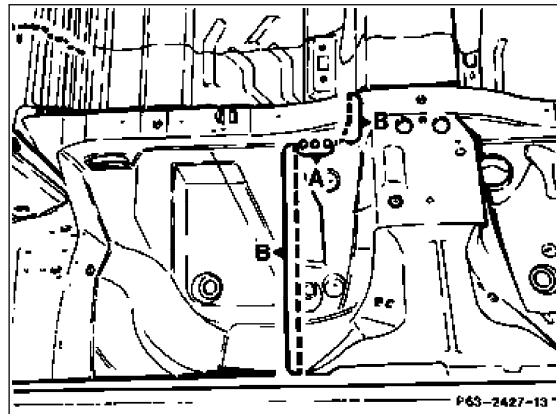
- a) am Längsträger seitlich links



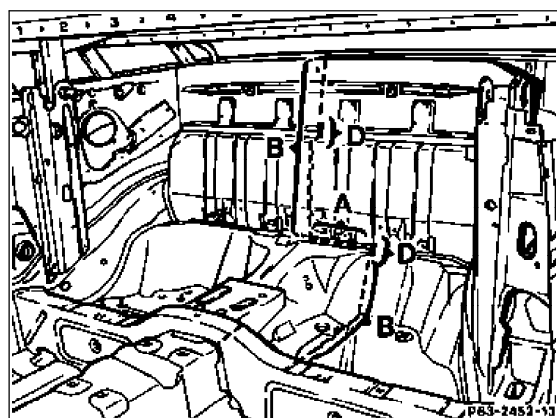
b) am Querträger unter Notsitz vorn



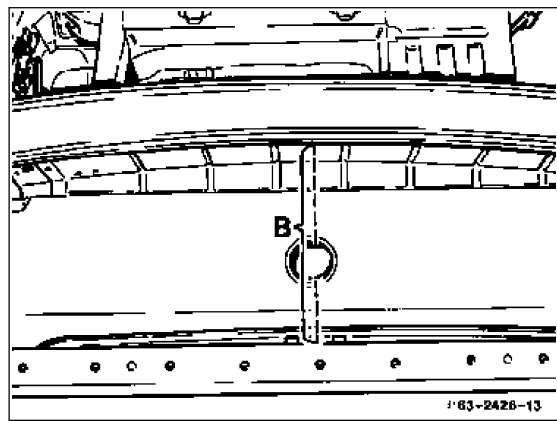
c) am Querträger unter Notsitz hinten bzw. am Hauptboden hinten links



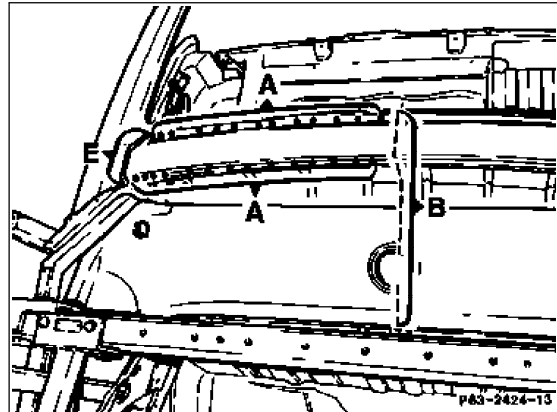
d) an der Verdeckkastentrennwand bzw. Verdeckkastenvorderwand



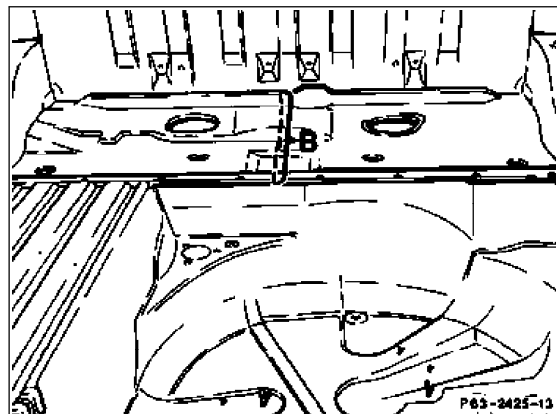
- e) am Verdeckkastenboden bzw. an der Verdeckkastenrückwand



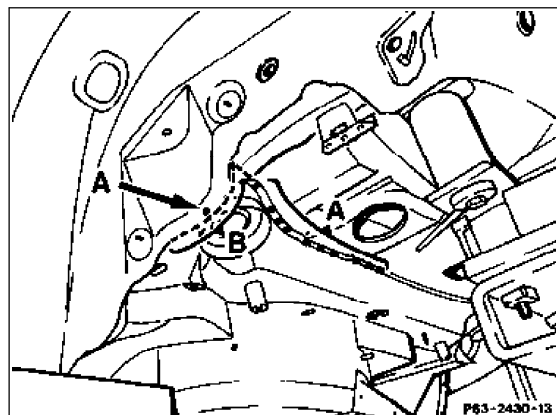
- f) am Heckmittelstück oben

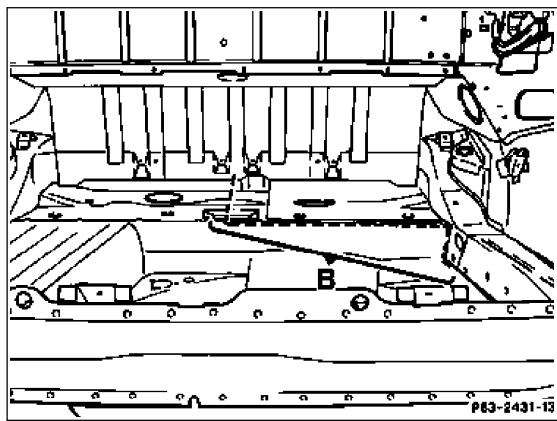


- g) am Boden über Hinterachse

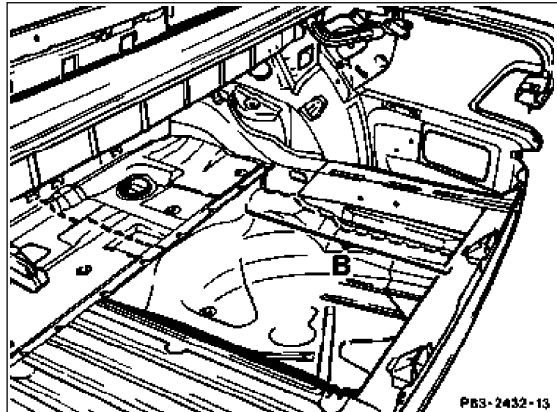


- h) am Anschluß des Querträgers über Hinterachse an den Längsträger hinten rechts bzw. am Boden über Hinterachse

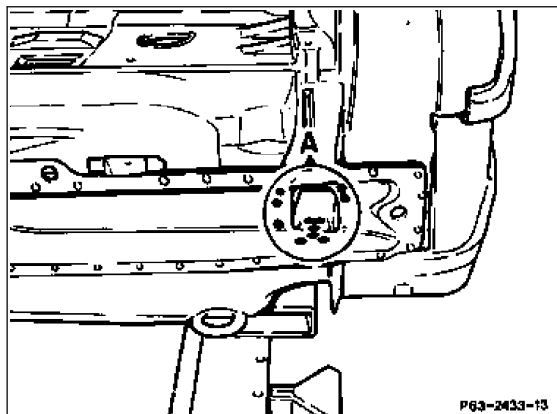




- j) am Anschluß der Ersatzradmulde an den Längsträger hinten rechts

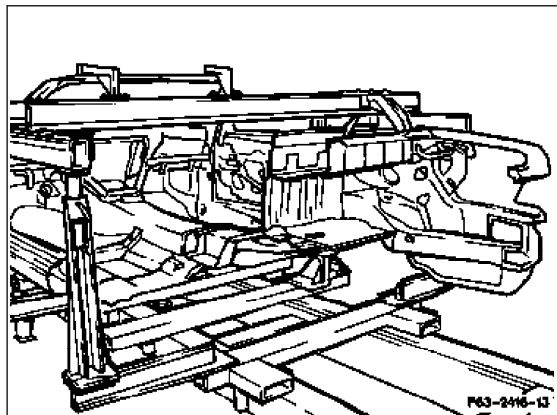


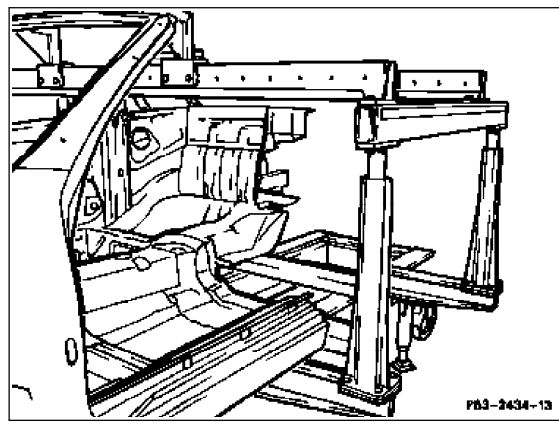
- k) am Anschluß Querträger hinten zu Längsträger hinten rechts



15 Beschädigte Blechteile abnehmen.

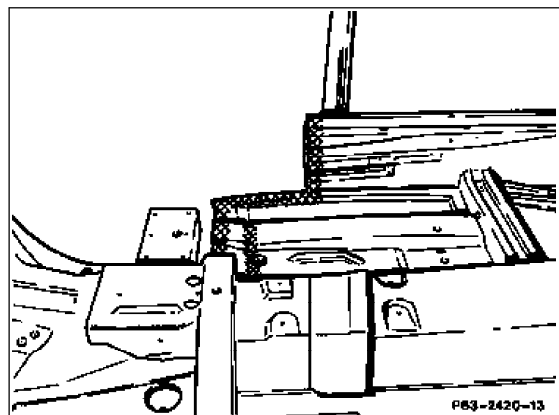
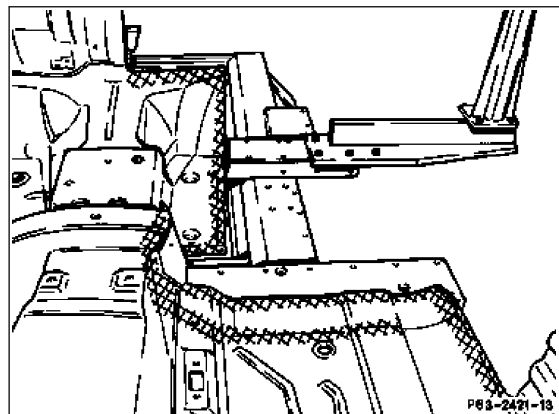
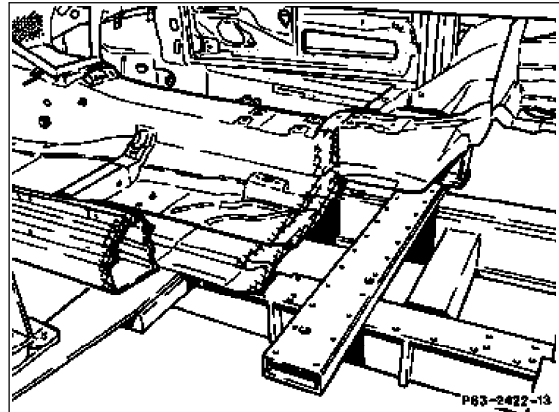
16 Restflansche an den Anschlußstellen abfräsen und entfernen.



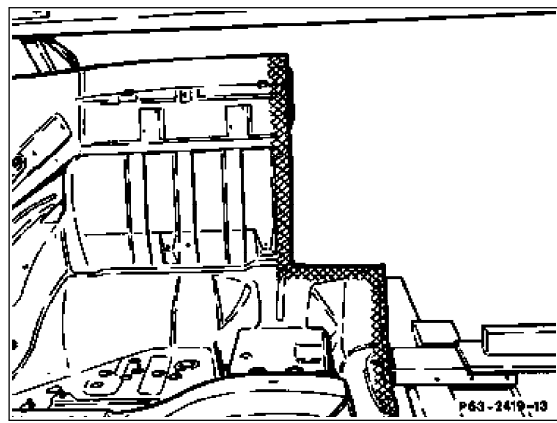


17 Anschlußflächen blankschleifen (karierte Flächen). Punktflansche beidseitig blankschleifen. Innenseiten der Punktflansche mit Zinkstaubfarbe streichen.

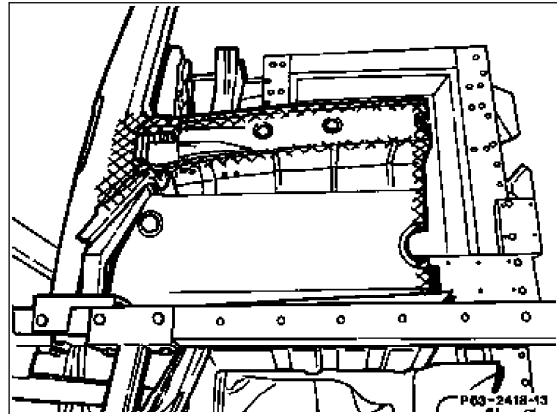
a) am Anschluß zum Längsträger seitlich links; am Hauptboden hinten links bzw. am Querträger unter Notsitz



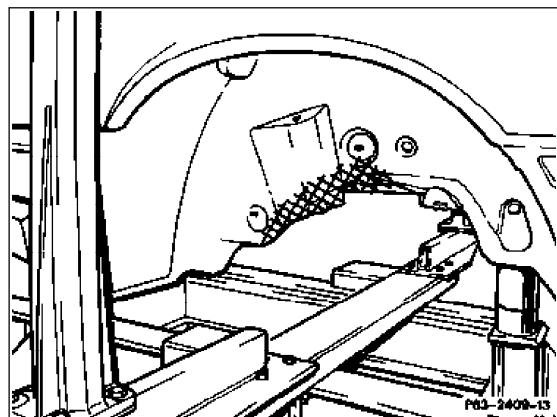
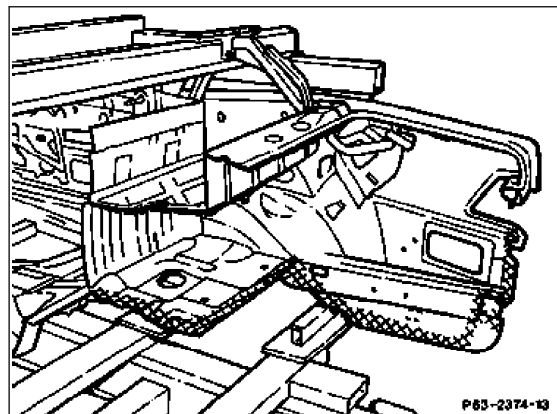
b) an der Trennwand für Verdeckkasten bzw. an der Verdeckkastenvorderwand



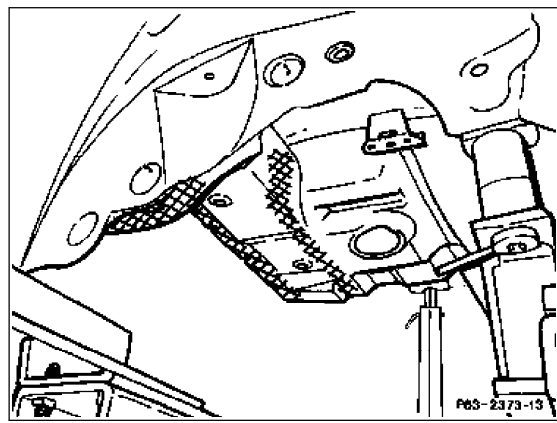
c) am Verdeckkastenboden bzw. an der Verdeckkastenrückwand sowie am Anschluß Heckmittelstück oben zu Hinterkotflügel rechts



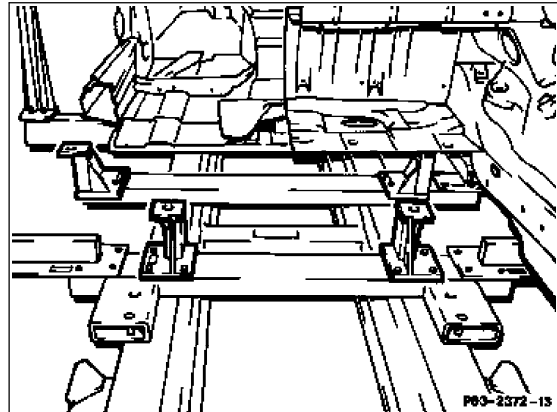
d) am Boden über Hinterachse bzw. am Anschluß Ersatzradmulde zum Längsträger sowie am Radeinbau hinten rechts



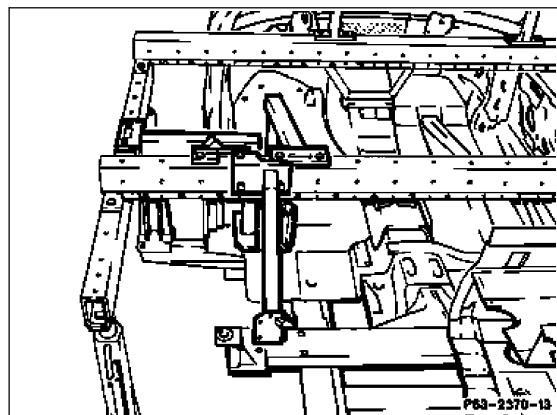
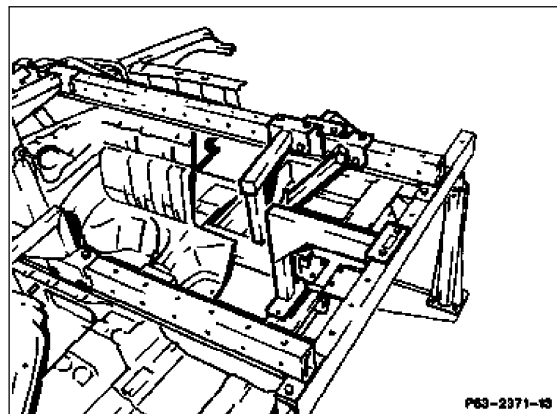
e) am Anschluß Querträger über Hinterachse zu Heckboden unten



18 Richtwinkel zur Aufnahme des Längsträgers hinten links bzw. des Querträgers über Hinterachse montieren.



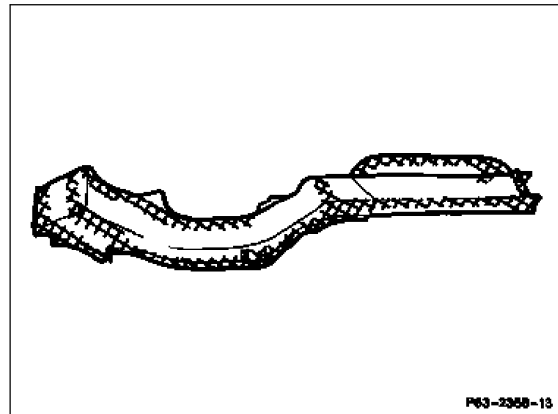
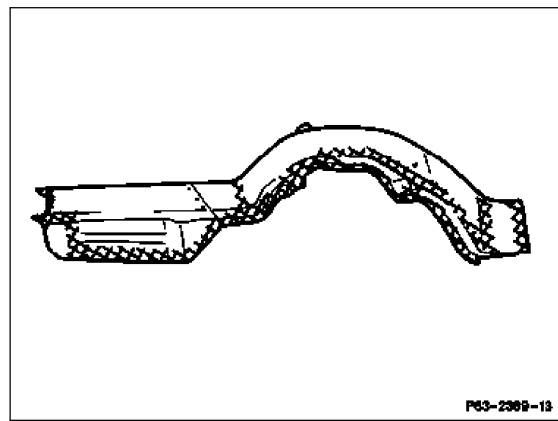
19 Portalwinkelaufnahmen (linke Fahrzeugseite) an den Portalrahmen montieren.



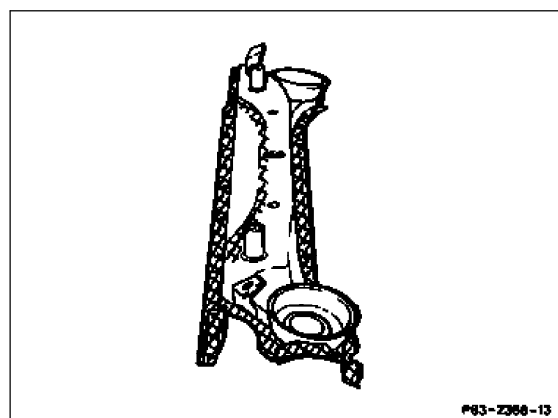
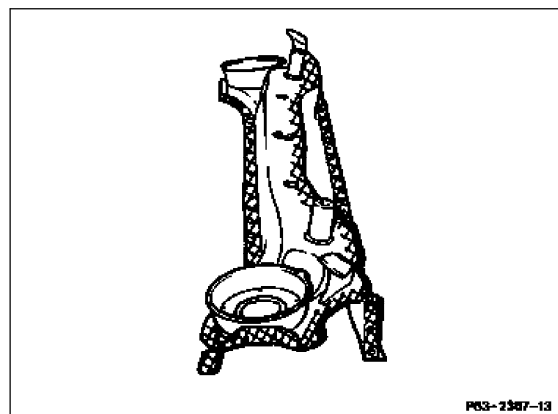
Längsträger hinten links (5), Querträger über Hinterachse (17) und B-Säule (10) bzw. Boden an B-Säule (11) vorbereiten.

20 Anschlußflächen blankschleifen (karierte Flächen). Punktflansche beidseitig blank-schleifen. Innenseiten der Punktflansche mit Zinkstaubfarbe streichen.

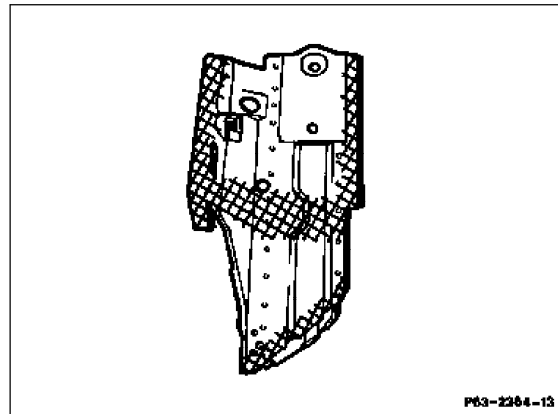
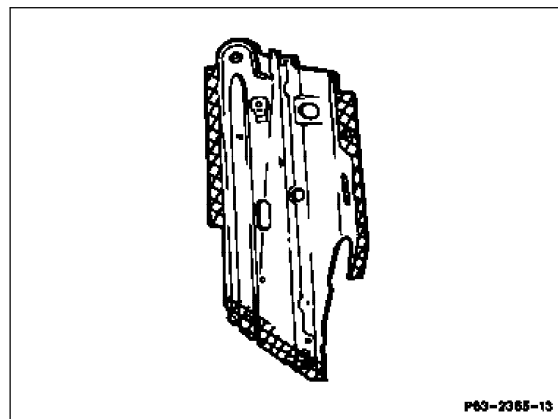
a) am Längsträger hinten links



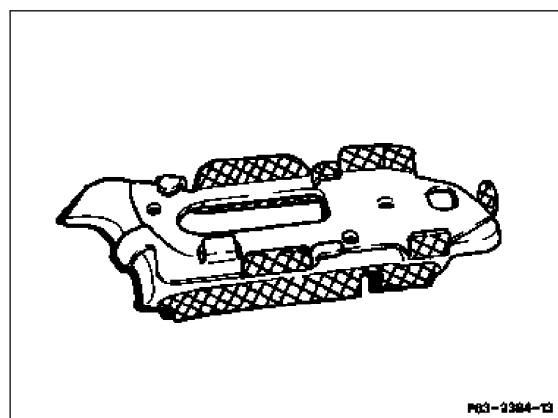
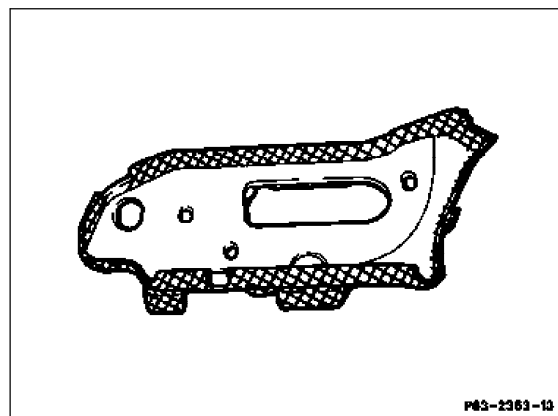
b) am Querträger über Hinterachse



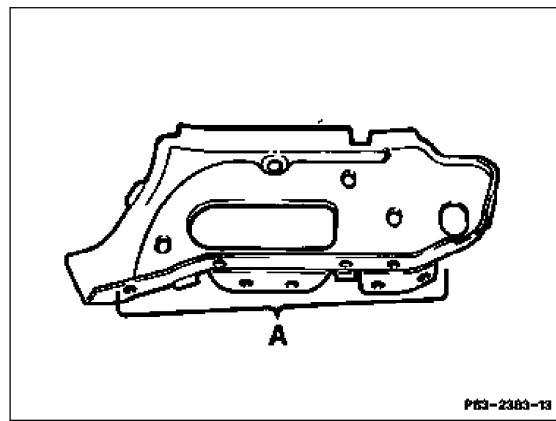
c) an der B-Säule



d) am Boden (an der B-Säule)

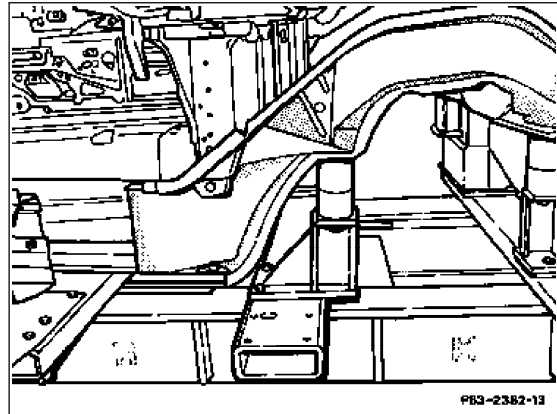


21 In den Boden, im Anschlußbereich zur B-Säule, 8 Löcher mit $\varnothing 7$ mm bohren (Bereich "A").

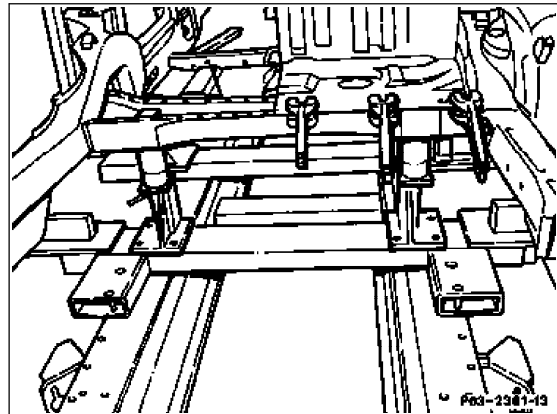


22 Neuteile einbauen und an den Richtwinkel- bzw. Portalwinkelaufnahmen befestigen.

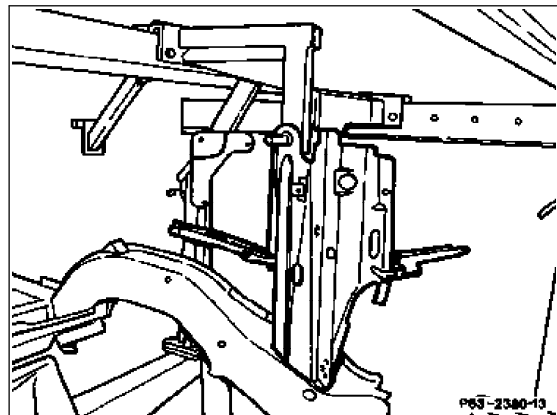
a) am Längsträger hinten links, an der vorderen Hinterachsaufnahme



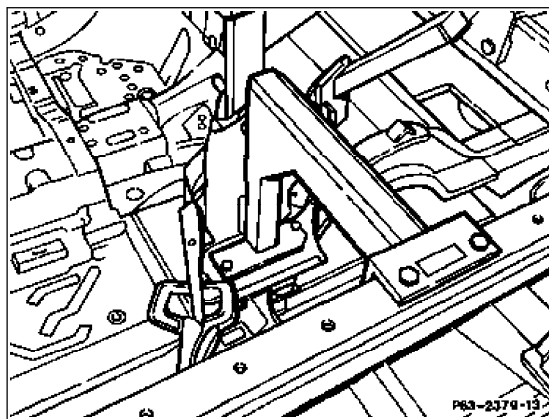
b) am Querträger über Hinterachse, an den hinteren Hinterachsaufnahmen.



c) an der B-Säule



d) am Boden (an der B-Säule)



Längsträger hinten links (5), Querträger über Hinterachse (17), B-Säule (10) bzw. Boden an B-Säule (11) einschweißen.

23 Neuteile schutzgasschweißen

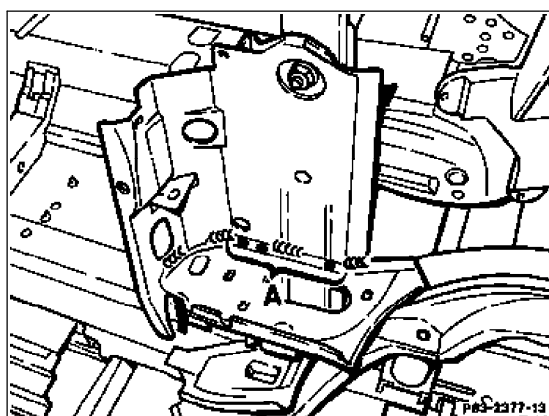
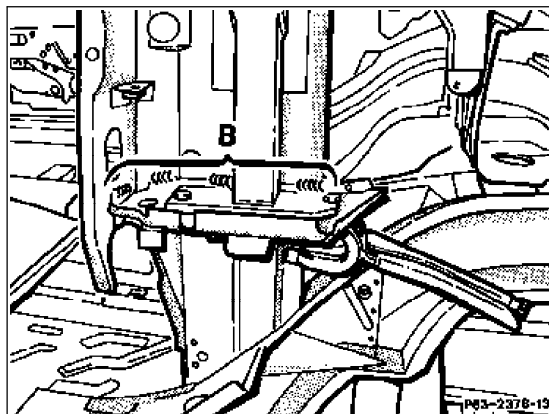
Bereiche: A - SG

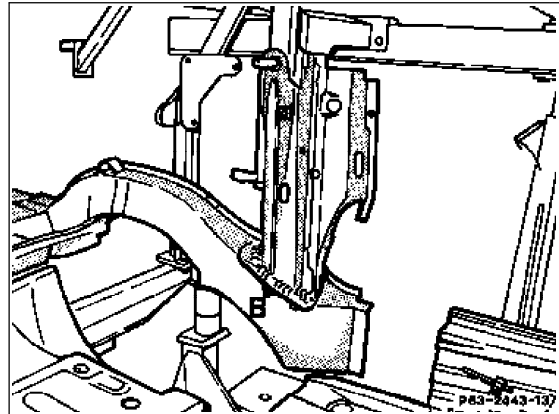
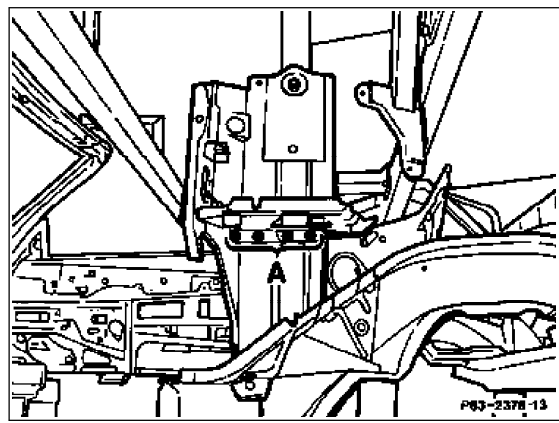
B - SG

a) am Anschluß B-Säule zu Boden bzw. B-Säule zu Längsträger hinten

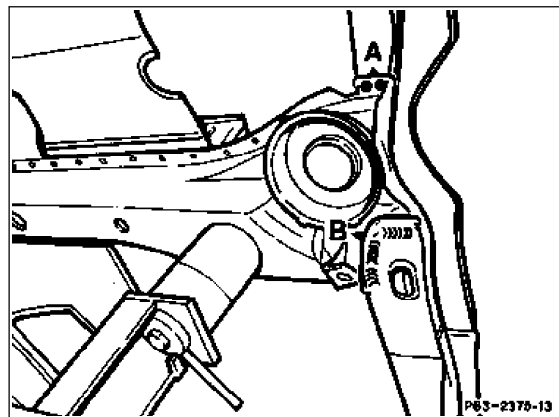
Hinweis

Zum vollständigen Einschweißen ist der Portalwinkel für den Boden an der B-Säule auszubauen. Nach den Schweißarbeiten Portalwinkel wieder montieren.

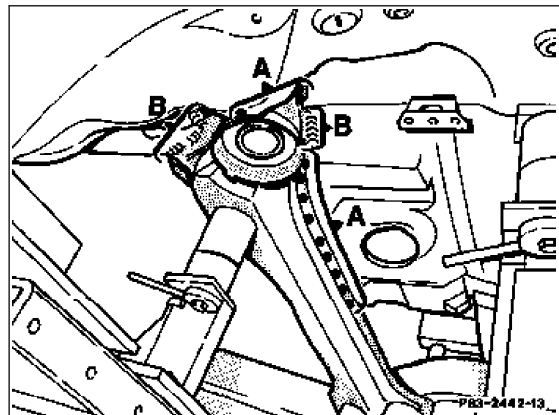


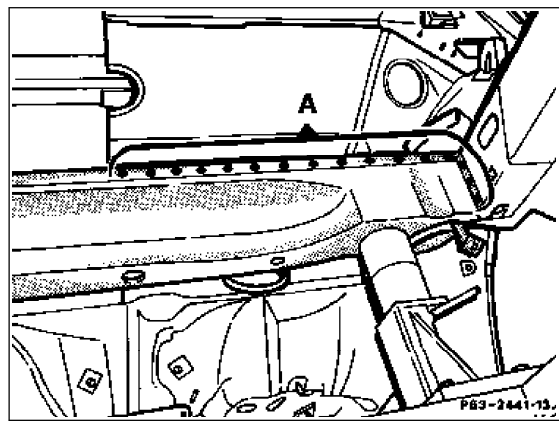


b) am Anschluß Längsträger hinten zu Querträger über Hinterachse

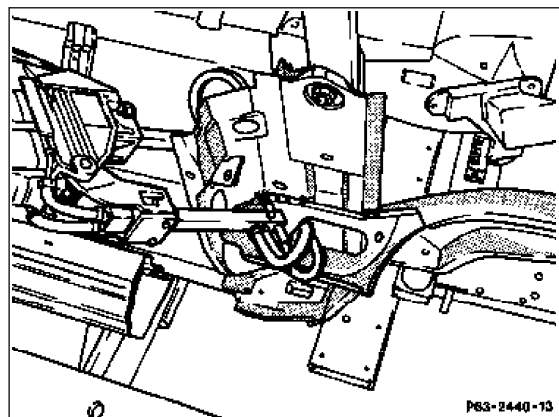
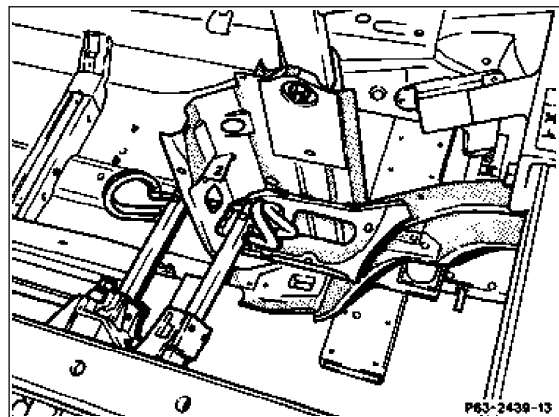
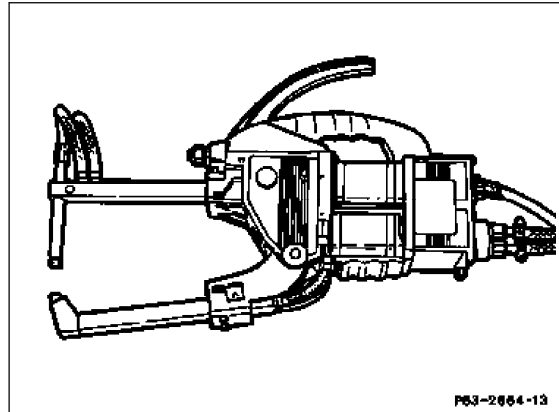


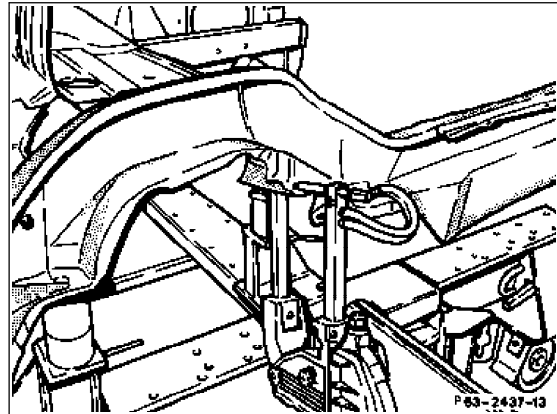
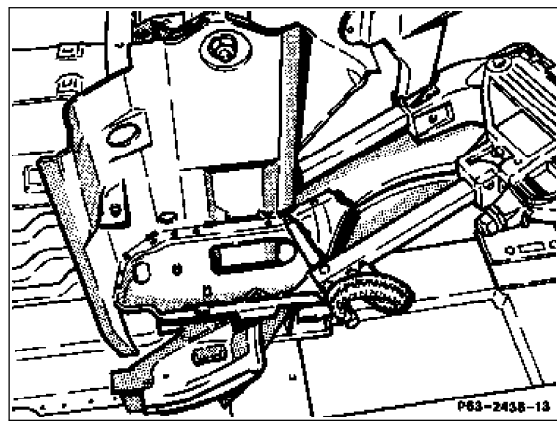
c) am Anschluß Querträger über Hinterachse zum Boden über Hinterachse





24 Am Anschluß B-Säule zu Boden bzw.
Querträger über Hinterachse zu Längsträger hinten
links **RP** •



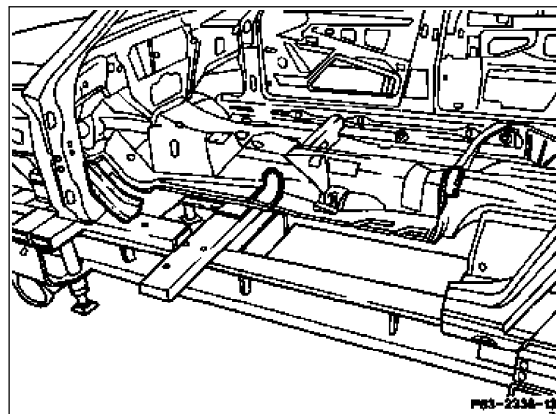


Hauptboden hinten links (14) vorbereiten.

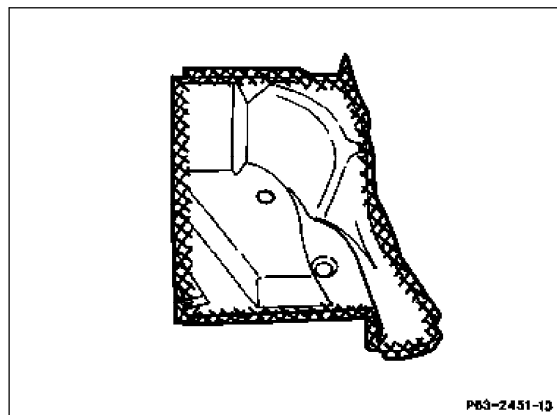
25 Hauptboden hinten links entsprechend dem ausgetrennten Hauptboden-Teilstück anreißen (gestrichelte Linien) und danach zusägen.

Hinweis

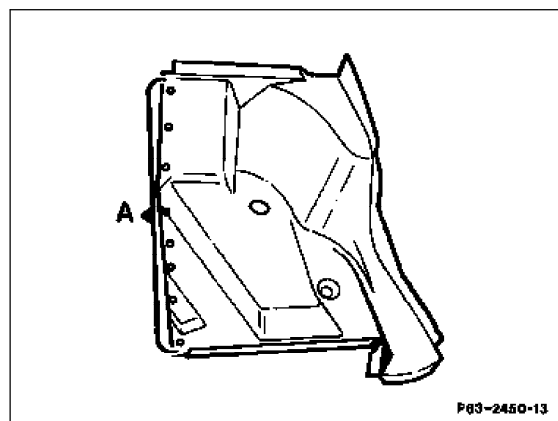
Blechzugabe 15 mm. Der Hauptboden hinten links wird überlappt verschweißt.



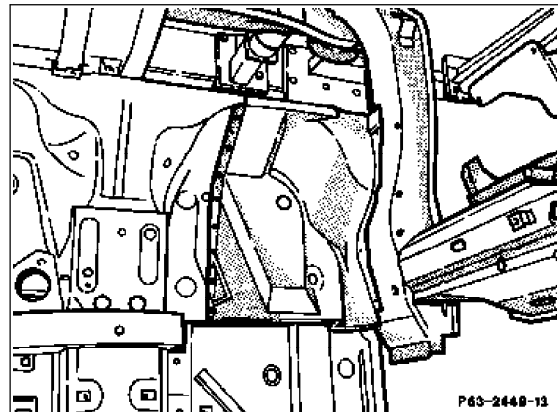
26 Anschlußflächen blankschleifen (karierte Flächen). Punktflansche beidseitig blankschleifen. Innenseiten der Punktflansche mit Zinkstaubfarbe streichen.



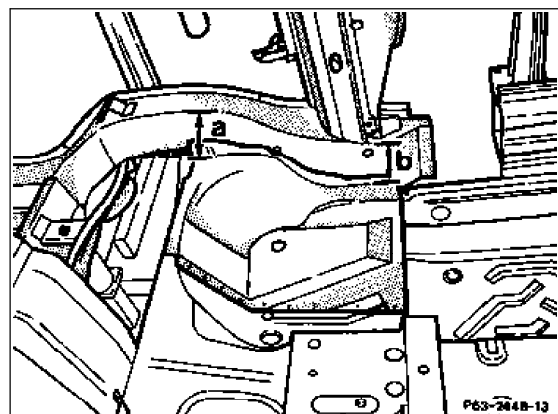
27 Mit der Lochzange Ø 7 mm Löcher in den Hauptboden stanzen (Bereich "A").



28 Hauptboden hinten links einbauen und mit Blebschrauben befestigen.



Maße:
a 125 mm
b 115 mm

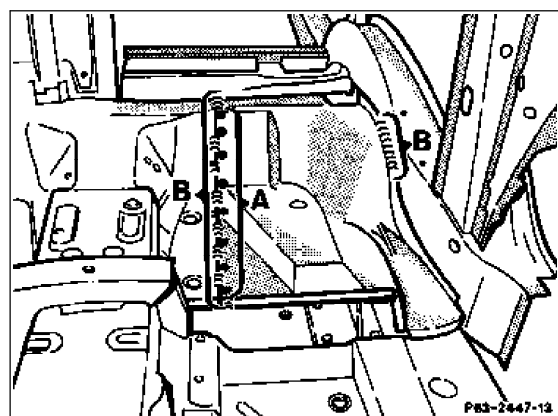



Hauptboden hinten links (14) einschweißen.

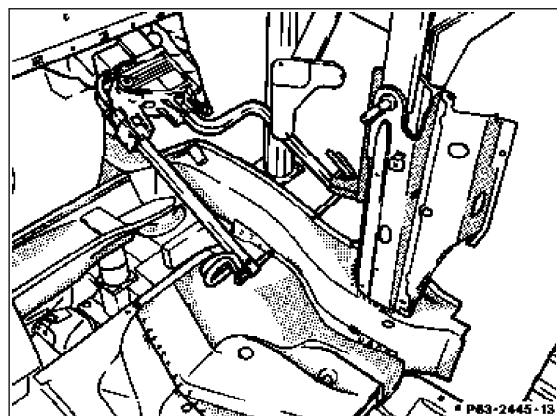
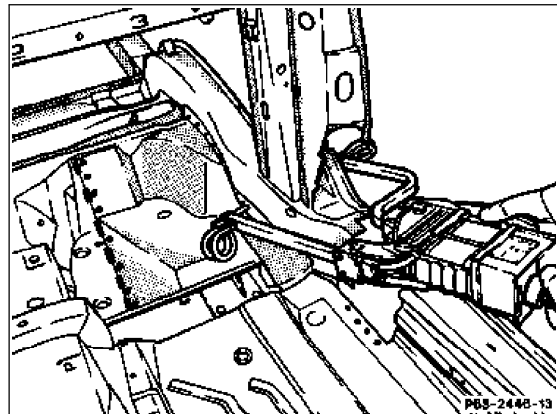
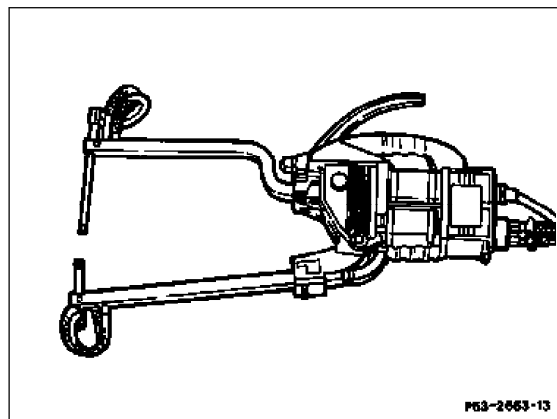
29 Hauptboden hinten links schutzgasschweißen.

Bereiche: A - SG

B - SG

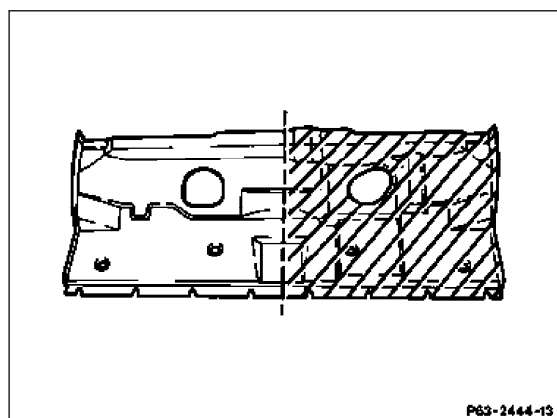


30 Hauptboden hinten links, am Anschluß zum
Längsträger hinten **RP** 



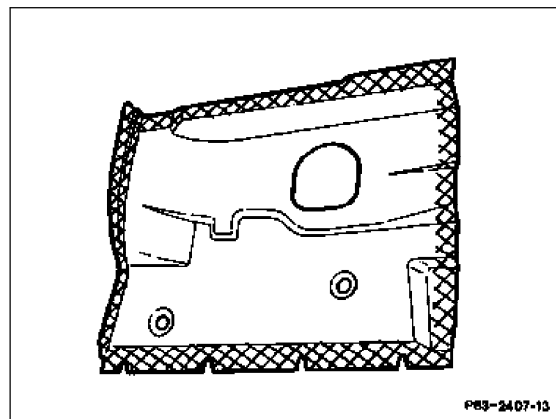
**Boden über Hinterachse (12), Ersatzradmulde (4)
und Querträger hinten (3) vorbereiten.**

31 Boden über Hinterachse entsprechend dem
ausgetrennten Boden-Teilstück anreißen
(gestrichelte Linie) und danach zusägen.

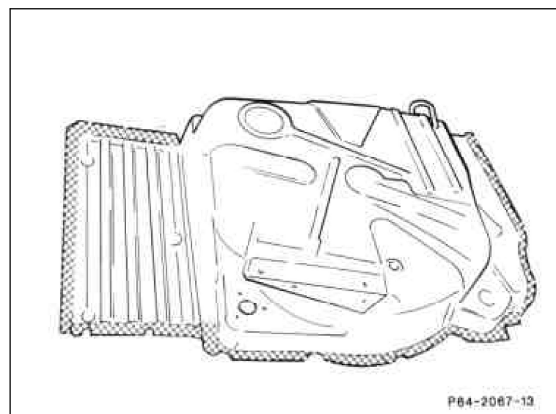
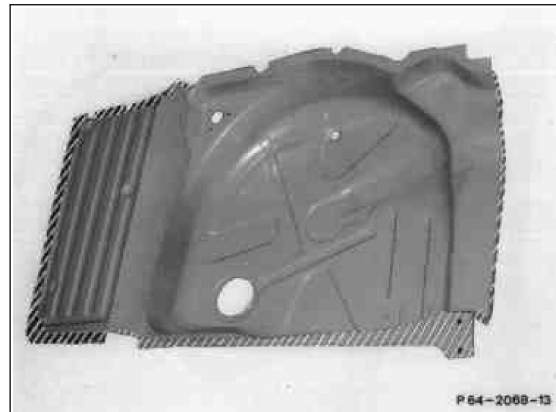


32 Anschlußflächen blankschleifen (karierte Flächen). Punktflansche beidseitig blankschleifen. Innenseiten der Punktflansche mit Zink-staubfarbe streichen.

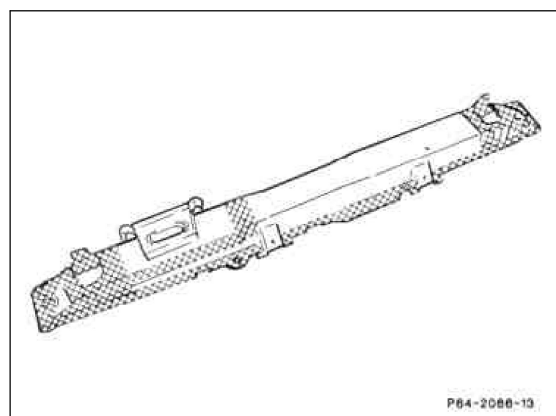
a) am Boden über Hinterachse

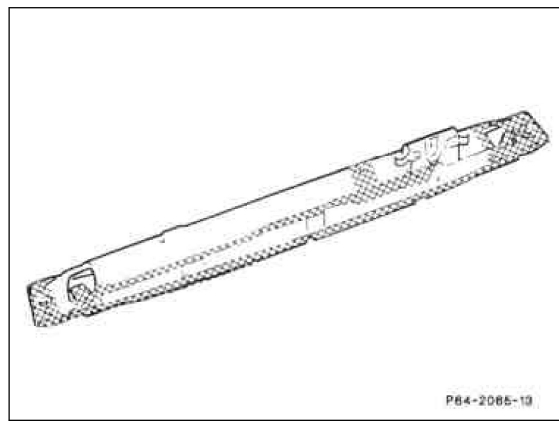


b) an der Ersatzradmulde



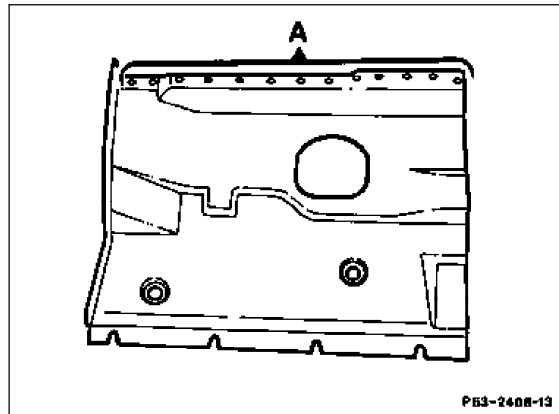
c) am Querträger hinten



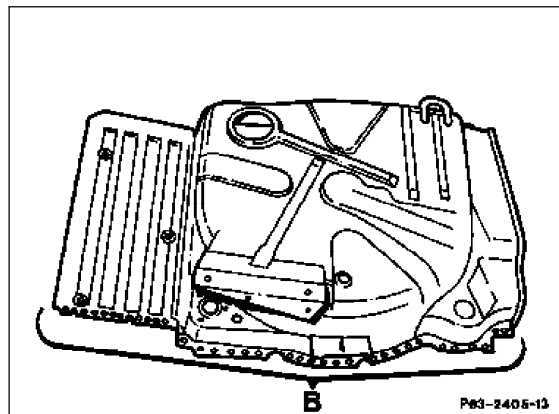


33 Mit der Lochzange $\varnothing 7$ mm Löcher in die Neuteile stanzen (Bereiche "A" und "B").

a) am Boden über Hinterachse

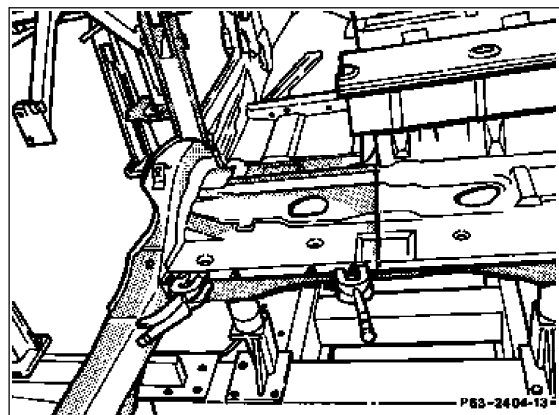


b) an der Ersatzradmulde





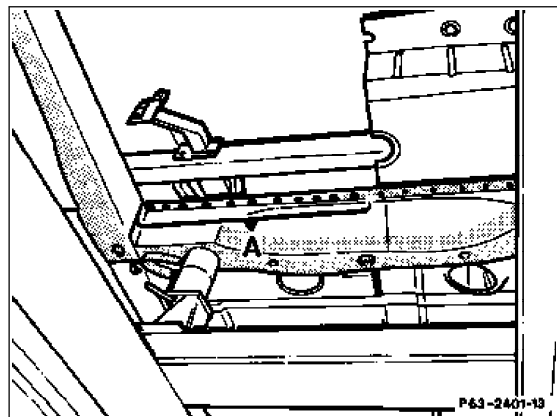
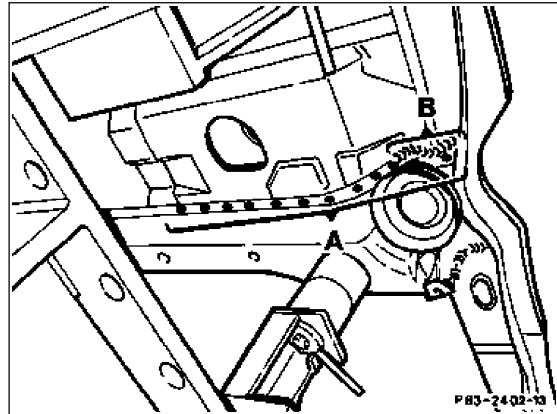
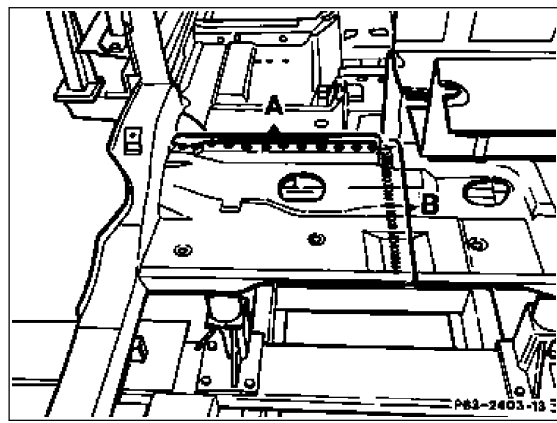
Boden über Hinterachse (12) einschweißen.


34 Boden über Hinterachse einbauen, mit Spannzangen und Blechschrauben befestigen.

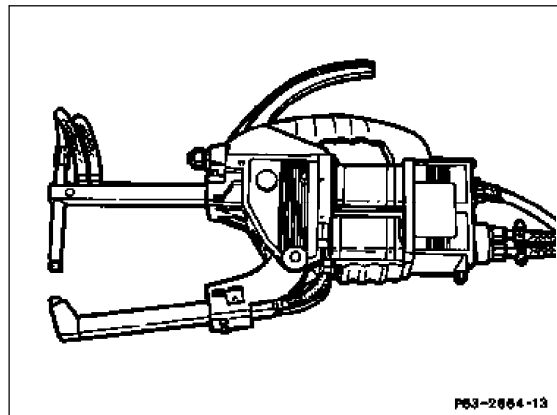


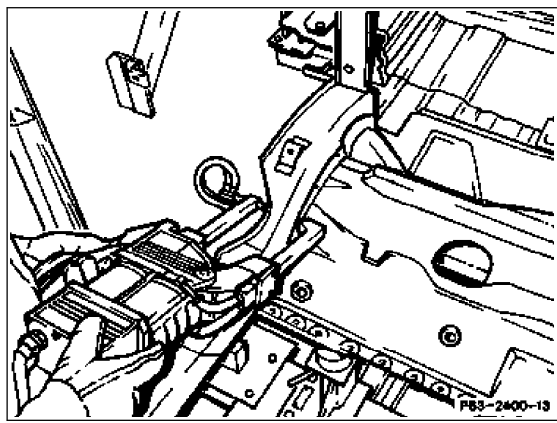
35 Boden über Hinterachse schutzgasschweißen.

Bereiche: A - SG 
B - SG 

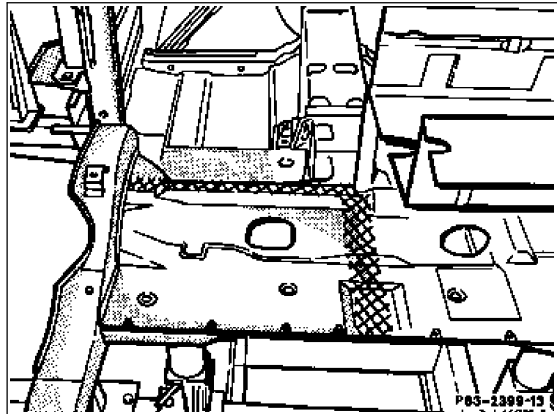


36 Boden über Hinterachse am Anschluß zum
Längsträger hinten links **RP** 





37 Schutzglasschweißnaht planschleifen (karierte Flächen).

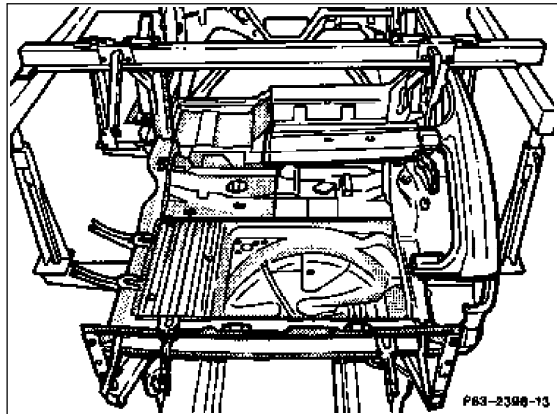



Ersatzradmulde (4) und Querträger (3) hinten einschweißen.

38 Ersatzradmulde und Querträger hinten einbauen, mit Spannzangen und Blebschrauben befestigen.

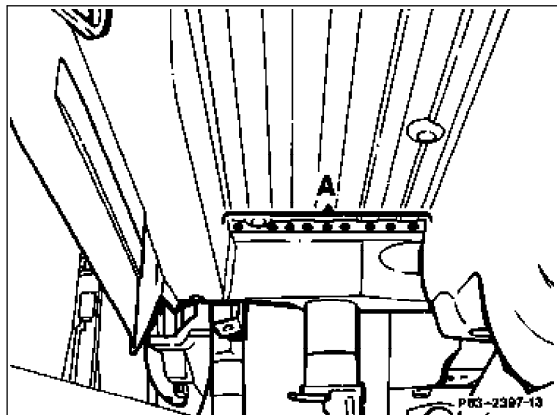
Hinweis

Querträger hinten an den beiden Richtwinkel-
aufnahmen (55, 56) festschrauben.

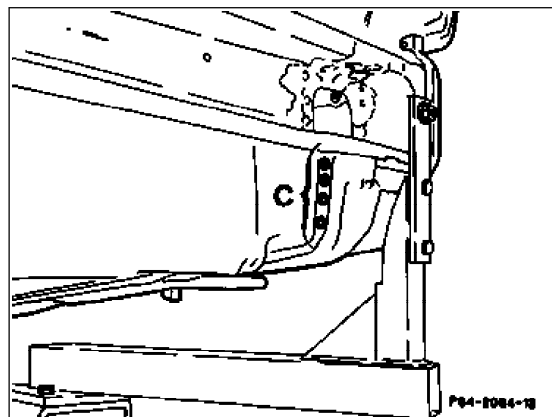


39 Ersatzradmulde **SG** 
(Bereiche "A"-"C").

a) am Anschluß zum Heckboden bzw. Querträ-
ger über Hinterachse innen



b) am Anschluß zum Längsträger hinten rechts



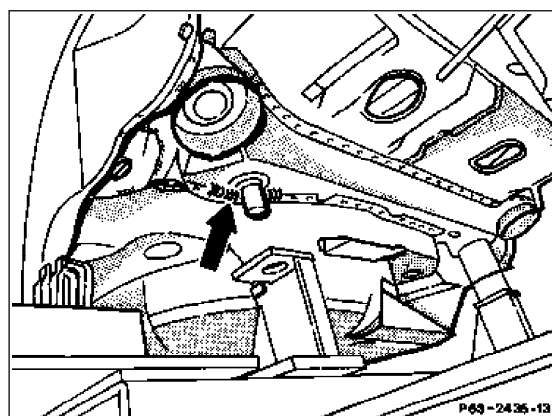
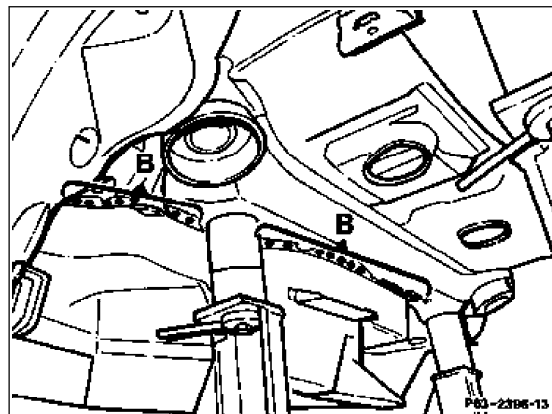
c) am Anschluß zum Querträger über Hinterachse unten

Hinweis

Im Bereich der Hinterachsaufnahme hinten

rechts Ersatzradmulde **SG** ←←←← (Pfeil).

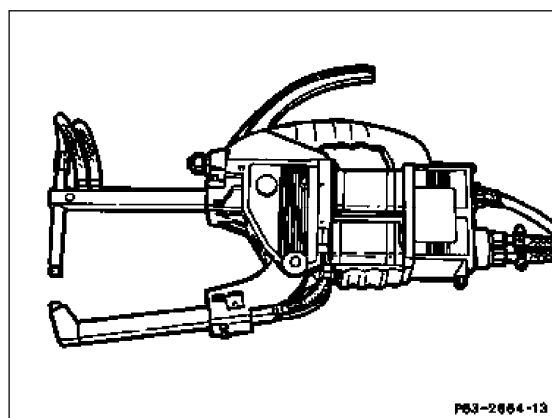
Distanzstücke an der Hinterachsaufnahme hinten rechts ausbauen und nach den Schweißarbeiten wieder montieren.

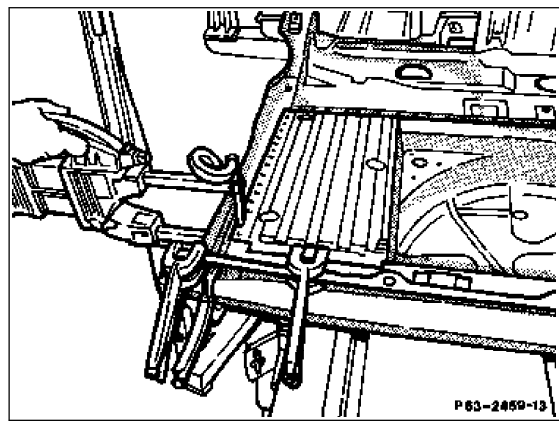


40 Ersatzradmulde und Querträger hinten

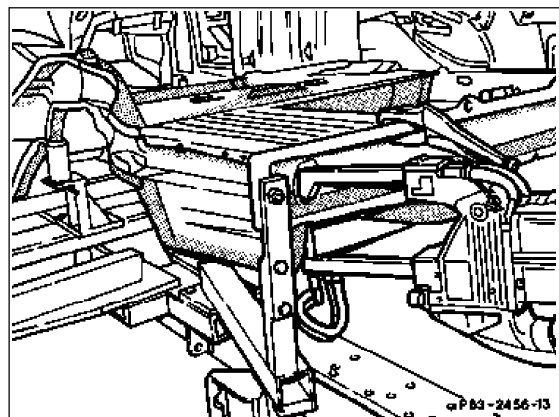
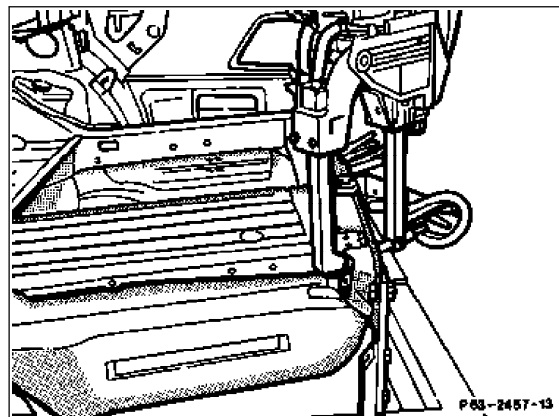
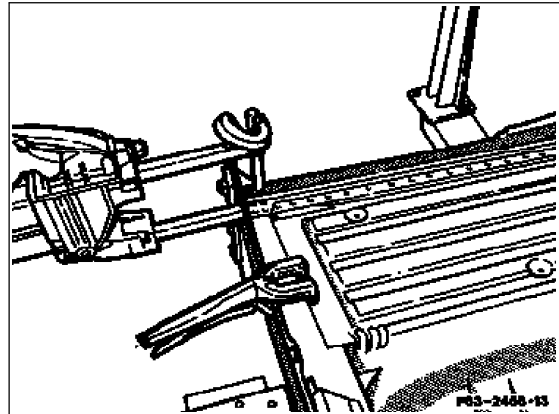
RP •

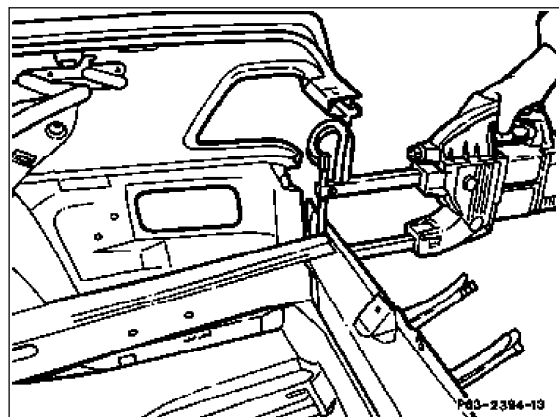
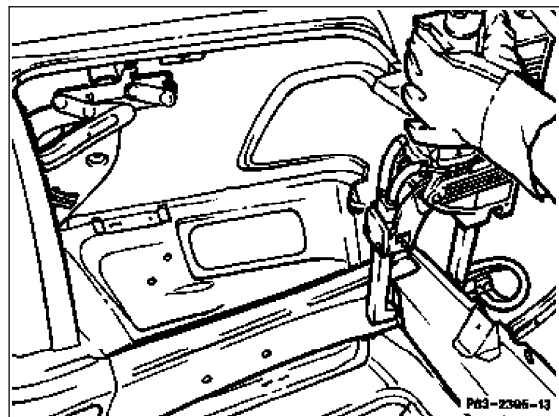
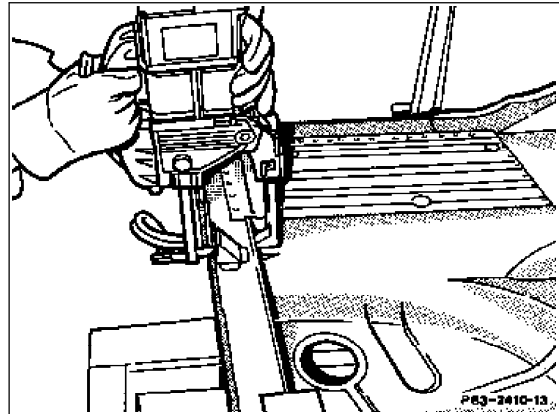
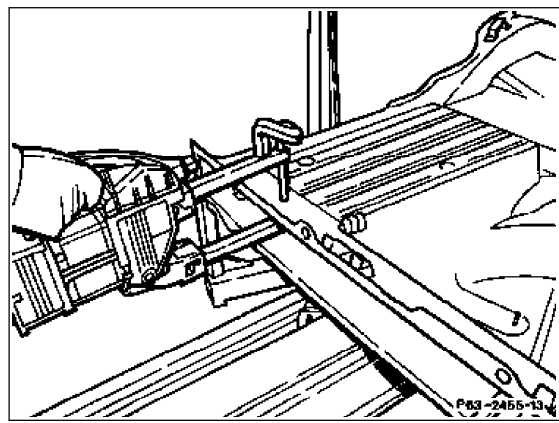
a) am Anschluß Ersatzradmulde zum Längsträger hinten links

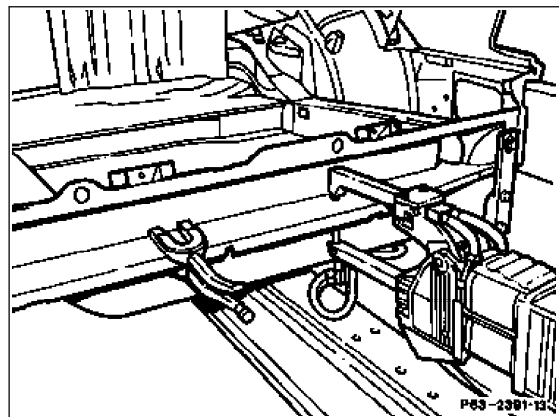
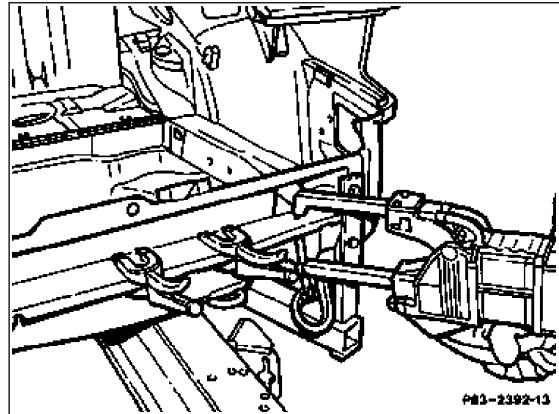
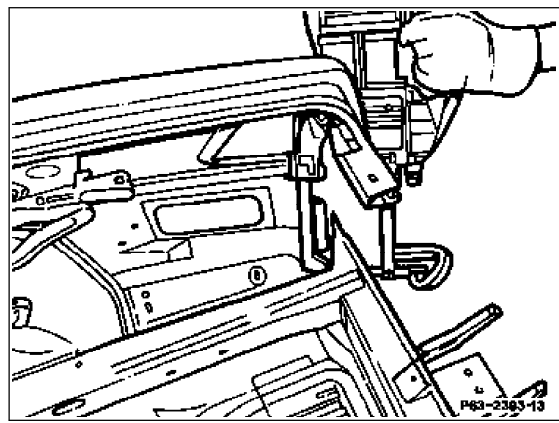




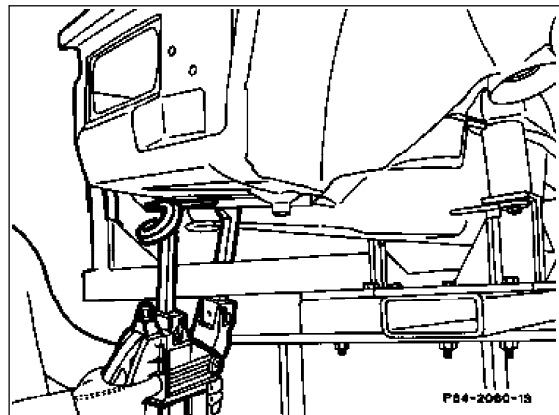
b) am Anschluß Ersatzradmulde zu Querträger hinten bzw. Querträger hinten zu den beiden Längsträgern.

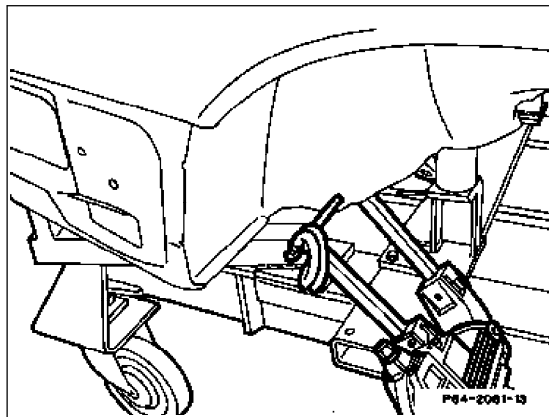






c) am Anschluß Ersatzradmulde zum Längsträger
hinten rechts

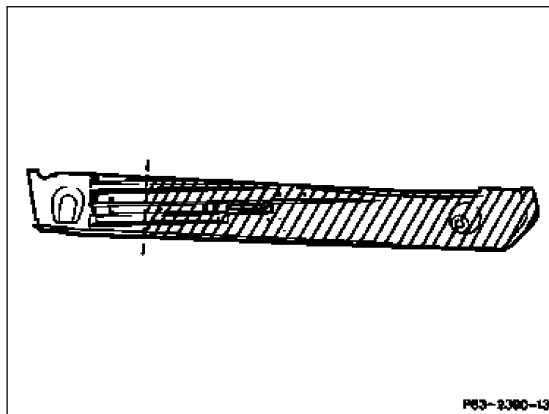




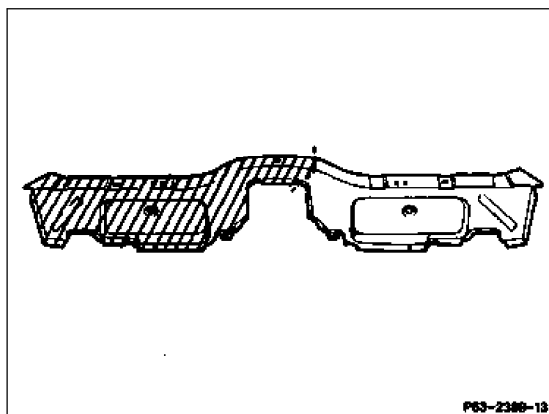
Längsträger seitlich innen links (22), Querträger unter Notsitz vorn (16) und hinten (15) vorbereiten.

41 Neuteile entsprechend den ausgetrennten Teilstücken anreißen (gestrichelte Linien) und danach zusägen.

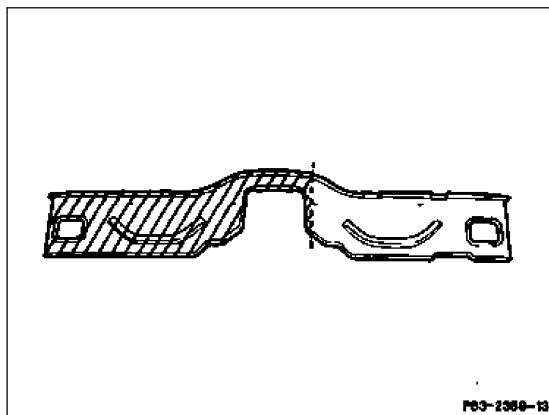
a) am Längsträger seitlich innen links



b) am Querträger unter Notsitz vorn

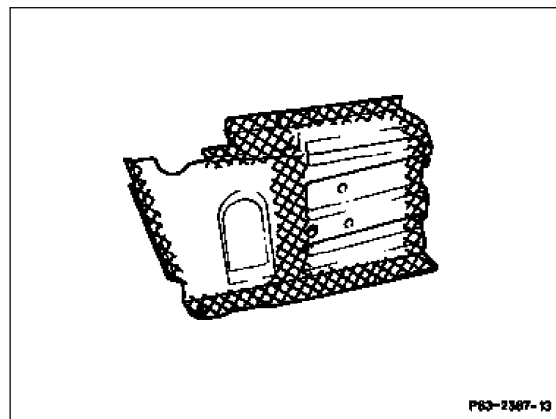


c) am Querträger unter Notsitz hinten

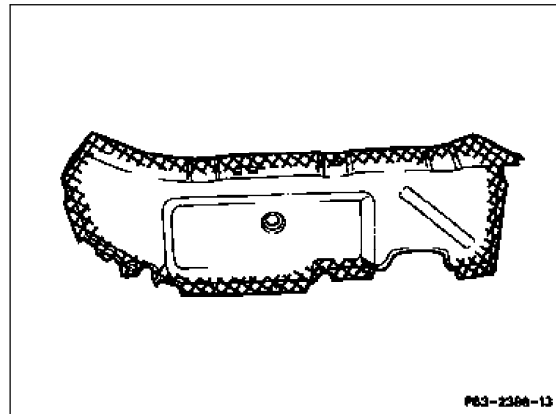


42 Anschlußflächen blankschleifen (karierte Flächen, Pfeile). Punktflansche beidseitig blankschleifen. Innenseiten der Punktflansche mit Zinkstaubfarbe streichen.

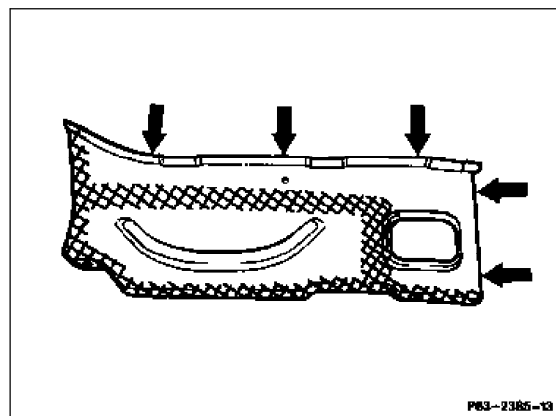
- a) am Längsträger seitlich innen links



- b) am Querträger unter Notsitz vorn

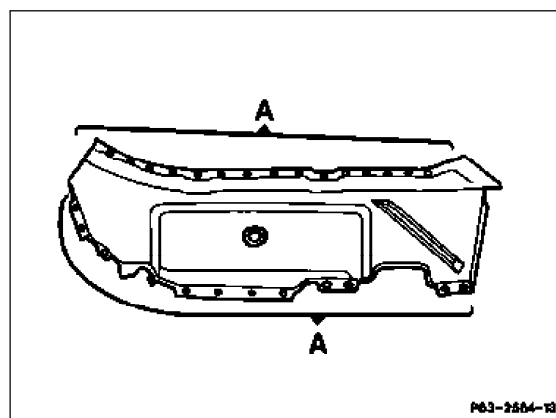


- c) am Querträger unter Notsitz hinten

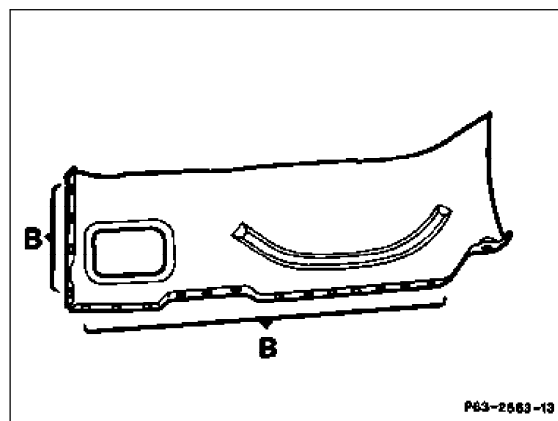


43 Mit der Lochzange Ø 7 mm Löcher in die Neuteile stanzen (Bereiche "A" und "B").

- a) am Querträger unter Notsitz vorn

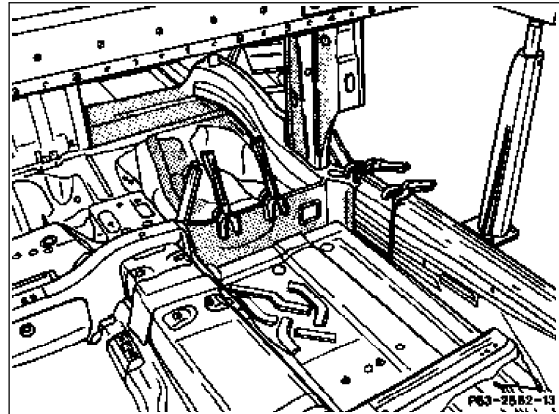


b) am Querträger unter Notsitz hinten





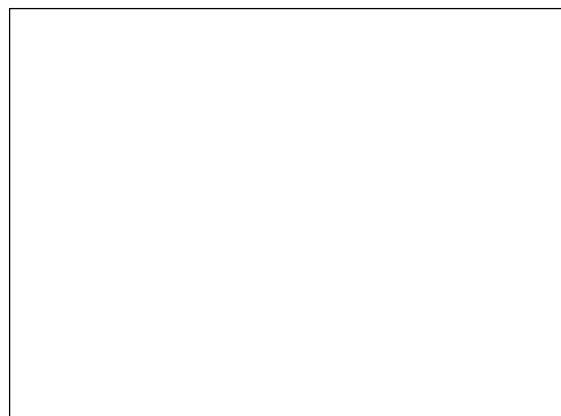
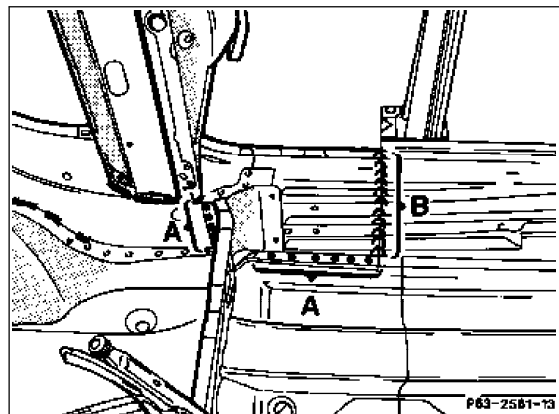
Längsträger seitlich innen links (22) und Querträger unter Notsitz hinten (15) einschweißen.

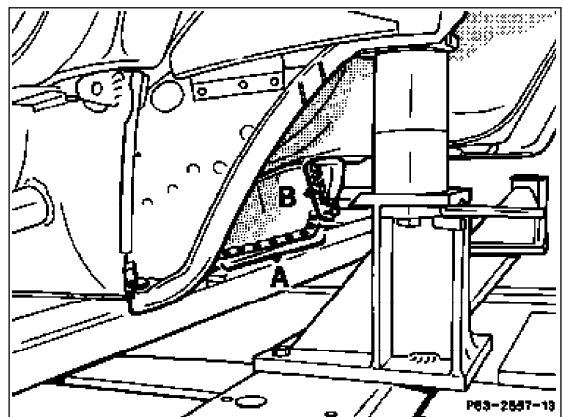
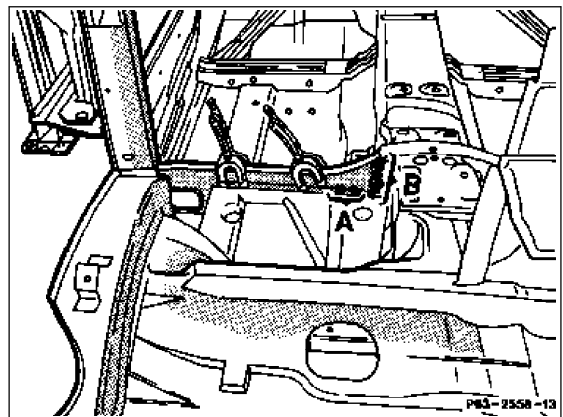
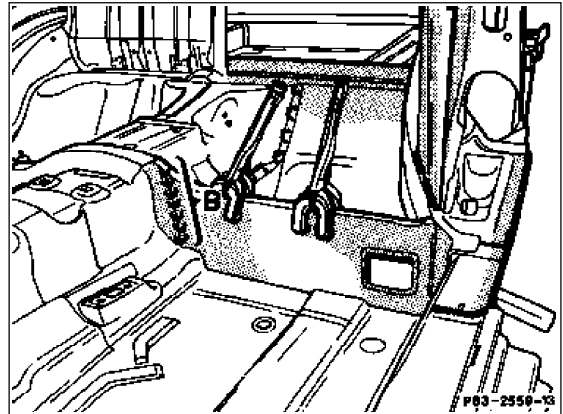
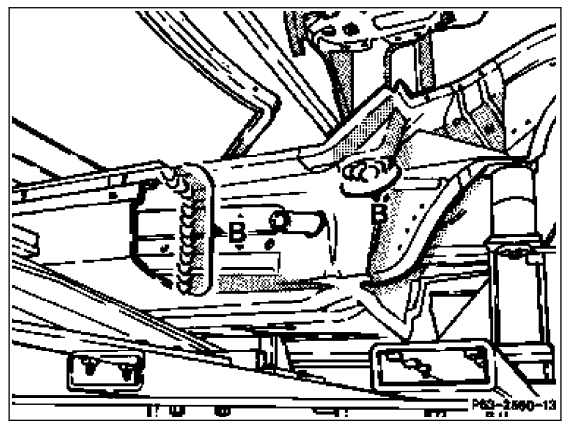
44 Längsträger seitlich innen und Querträger unter Notsitz hinten einbauen, mit Spannzangen und Blechschrauben befestigen.

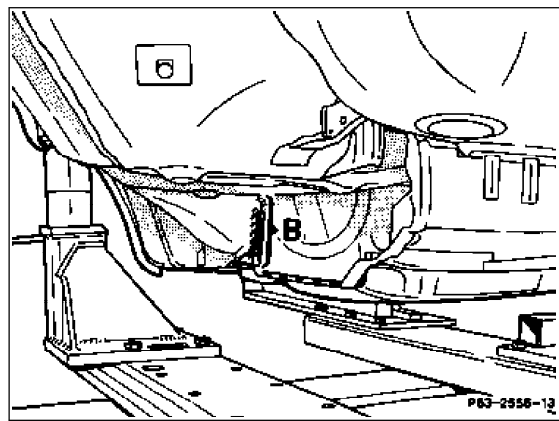


45 Längsträger seitlich innen und Querträger unter Notsitz hinten schutzgasschweißen.

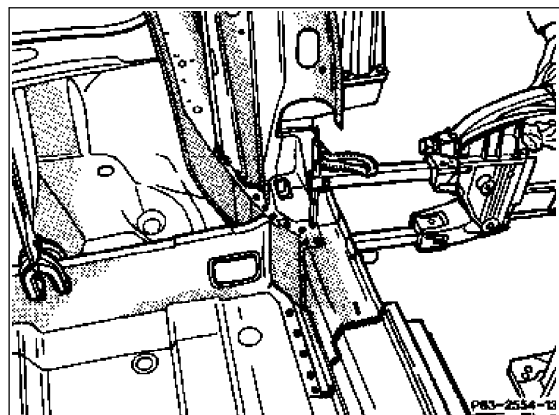
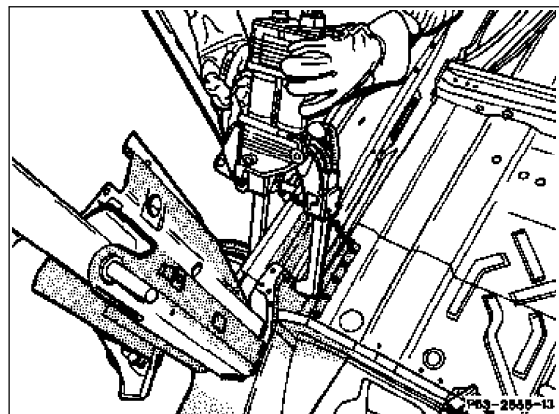
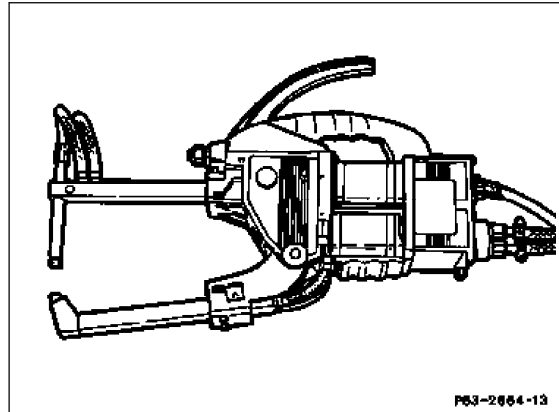
Bereiche: A - SG 
B - SG 

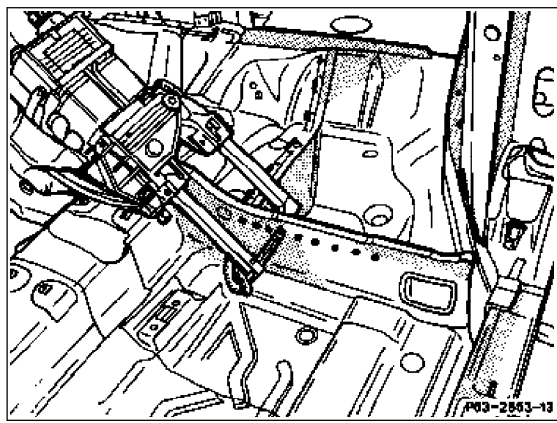






46 Längsträger seitlich innen und Querträger unter
Notsitz hinten **RP** •

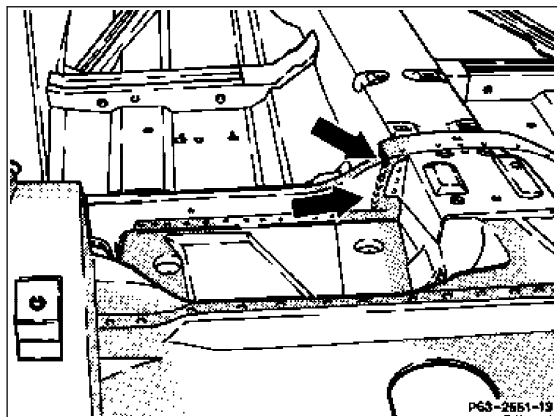
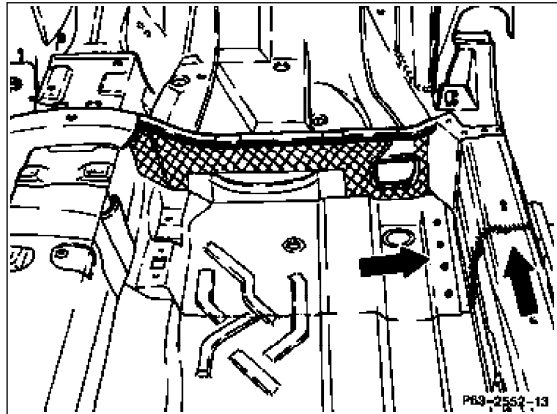




47 Schutzgasschweißnähte am Querträger unter Notsitz hinten bzw. am Längsträger seitlich innen planschleifen (Pfeile).

Hinweis

Blanke Anschlußstellen an der Innenseite des Querträgers unter Notsitz hinten mit Zinkstaub-farbe streichen (karierte Flächen).

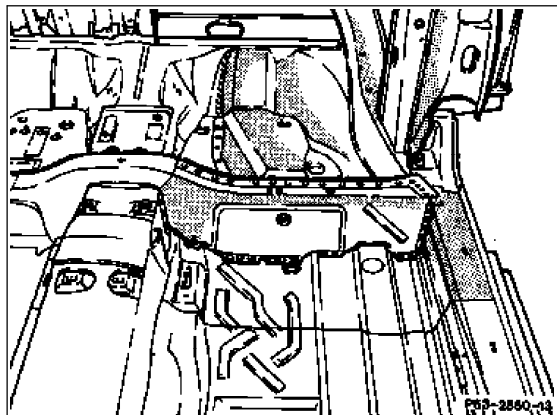


Querträger unter Notsitz vorn (16) ein-schweißen.



48 Querträger unter Notsitz vorn einbauen und mit Blechschrauben befestigen.

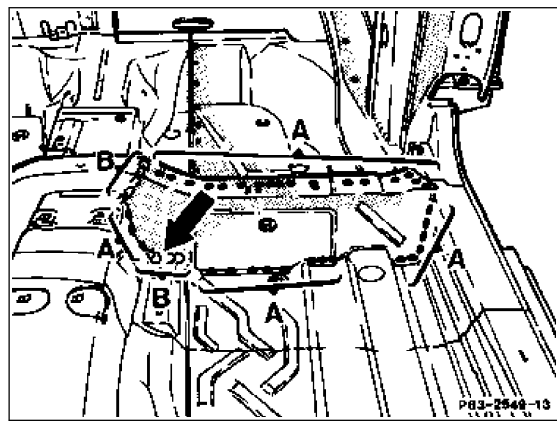
Hinweis

Zum besseren Fixieren ist der Querträger unter Notsitz vorn mit einer Schraube zu befestigen (Pfeil).

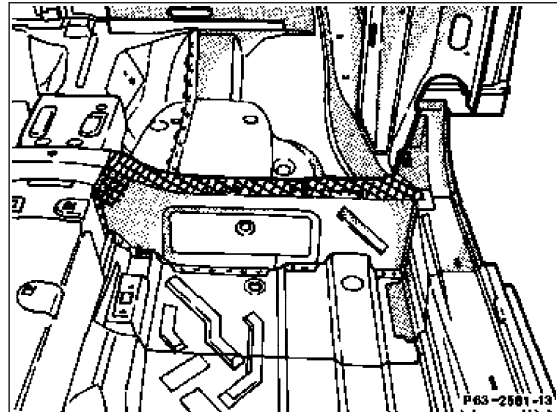


49 Querträger unter Notsitz vorn
schutzgasschweißen

Bereiche: A - SG 
B - SG 



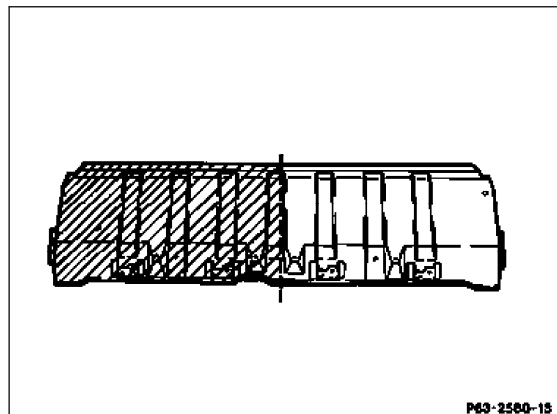
50 Schutzgasschweißnaht am Querträger unter Notsitz vorn planschleifen (karierte Flächen).



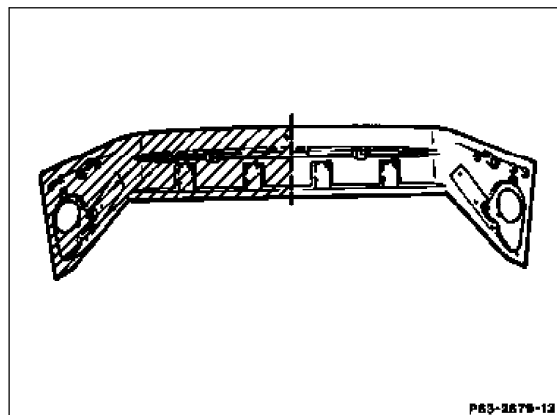
Trennwand (13), Verdeckkastenvorderwand (18), Verdeckkastenboden (19) und Verdeckkastenrückwand (20) vorbereiten.

51 Neuteile entsprechend den ausgetrennten Teilstücken anreißen (gestrichelte Linien) und danach zusägen.

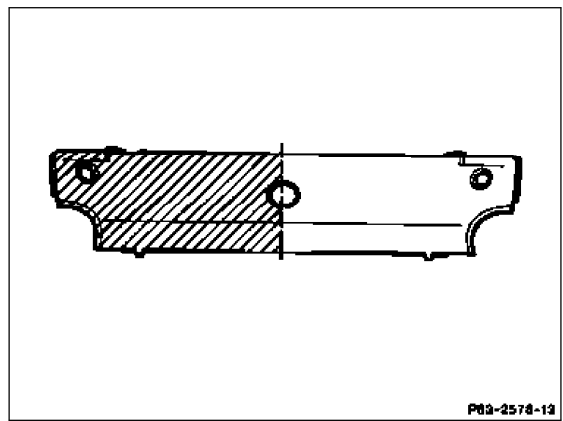
a) an der Trennwand



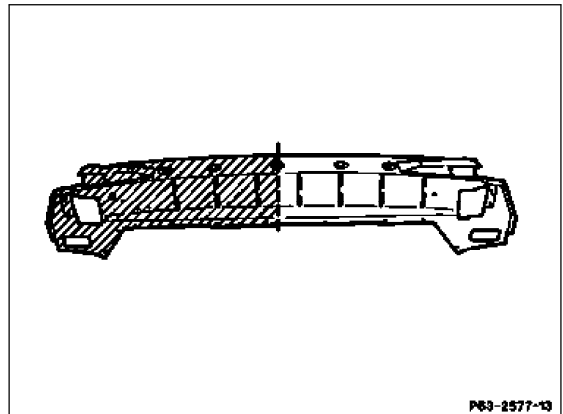
b) an der Verdeckkastenvorderwand



c) am Verdeckkastenboden

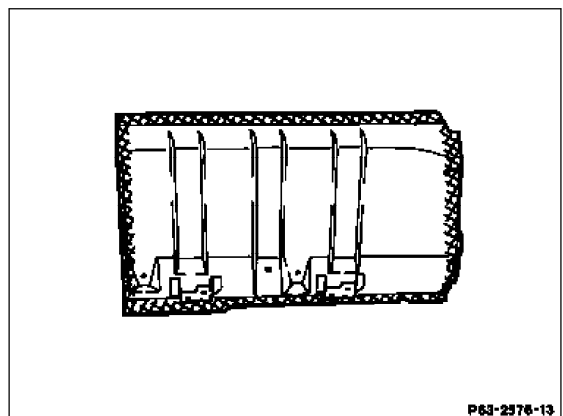


d) an der Verdeckkastenrückwand

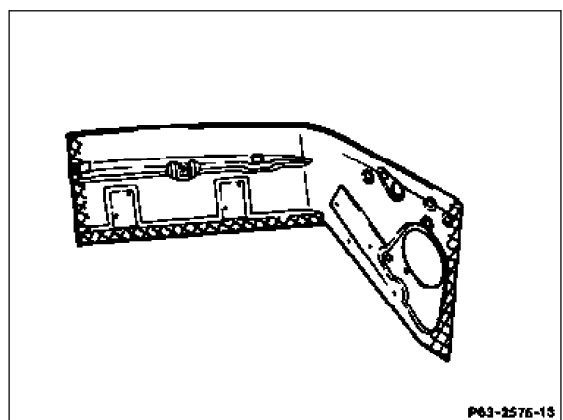


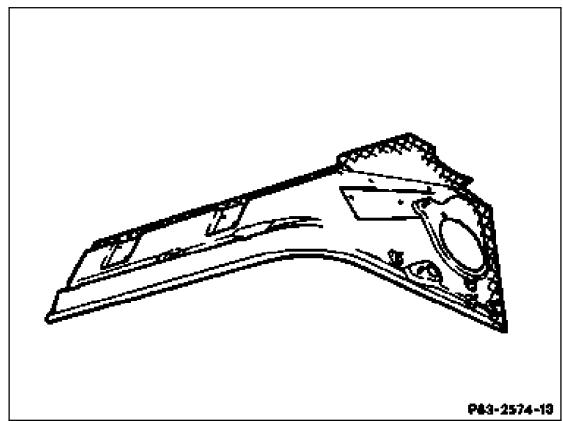
52 Anschlußflächen blankschleifen (karierte Flächen). Punktflansche beidseitig blankschleifen. Innenseiten der Punktflansche mit Zinkstaubfarbe streichen.

a) an der Trennwand

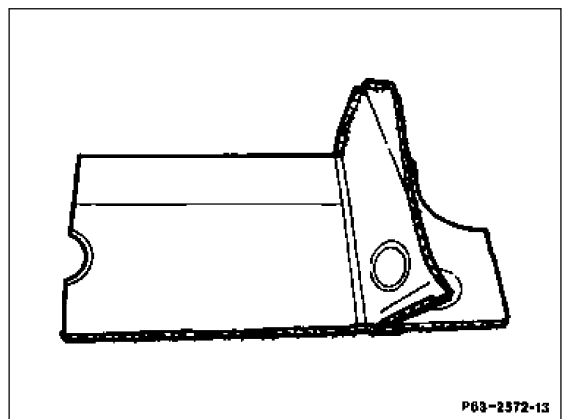
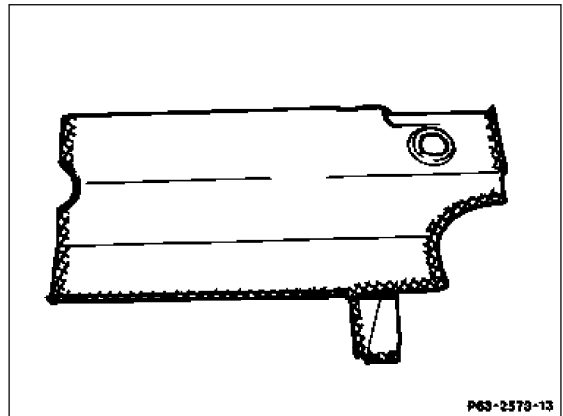


b) an der Verdeckkastenvorderwand

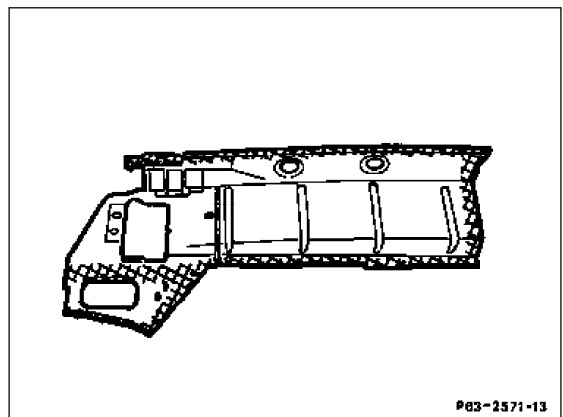


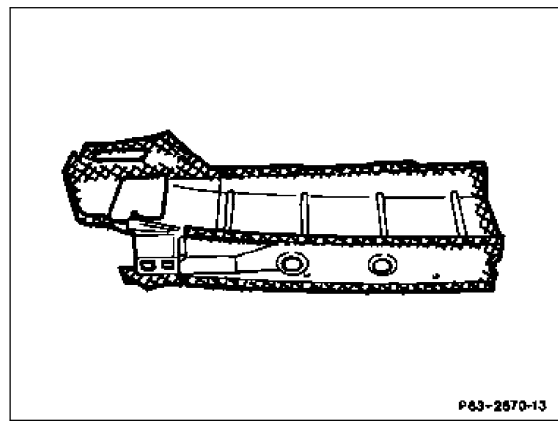


c) am Verdeckkastenboden



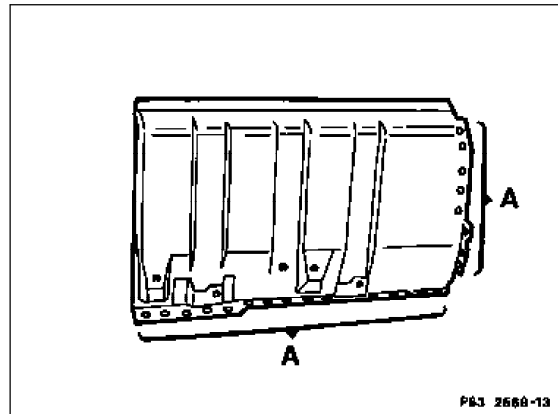
d) an der Verdeckkastenrückwand



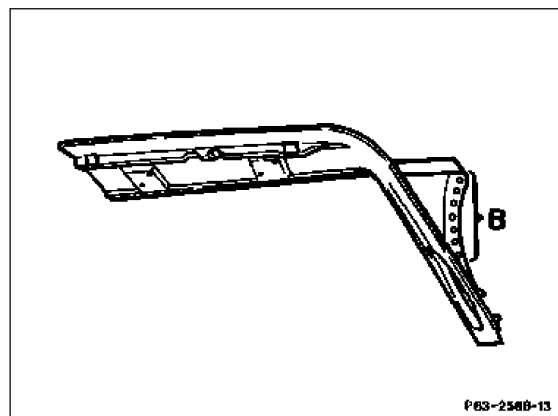


53 Mit der Lochzange Ø 7 mm Löcher in die Neuteile stanzen (Bereiche "A"-"C")

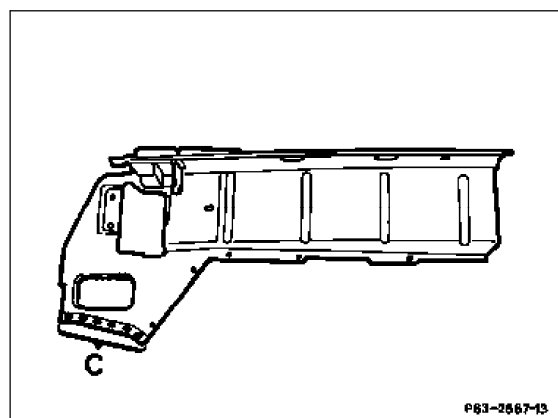
a) an der Trennwand



b) an der Verdeckkastenvorderwand



c) an der Verdeckkastenrückwand

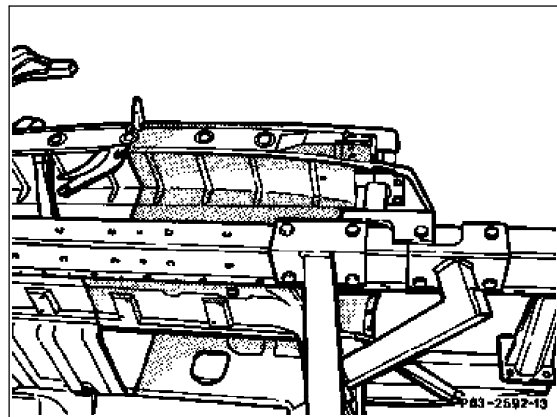
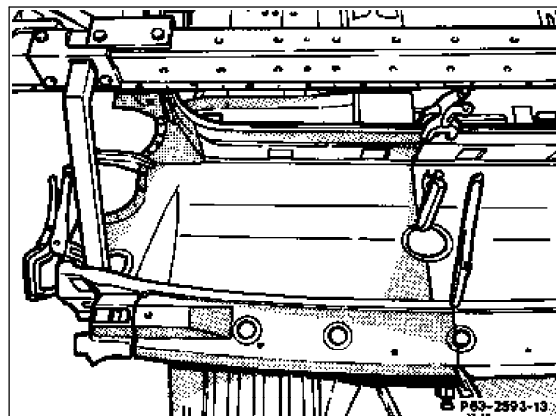
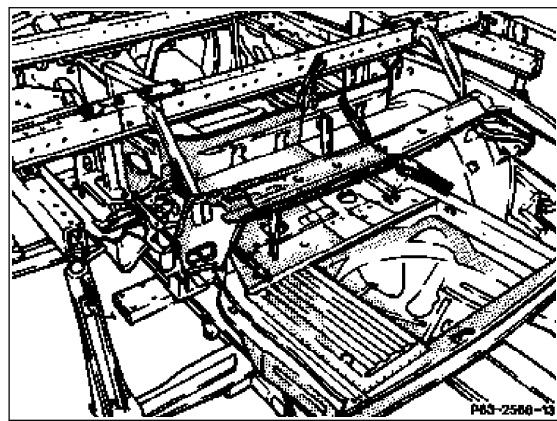


Verdeckkastenvorderwand (18), Verdeckkastenboden (19) und Verdeckkastenrückwand (20) einschweißen.

54 Teilstücke der Verdeckkastenvorderwand bzw. Verdeckkastenrückwand und des Verdeckkastenbodens einbauen, mit Spannzangen und Blebschrauben befestigen.

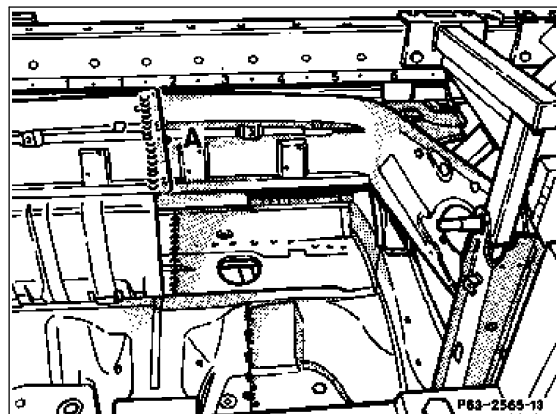
Hinweis

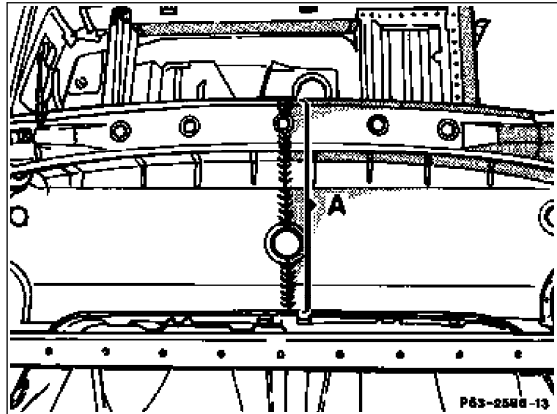
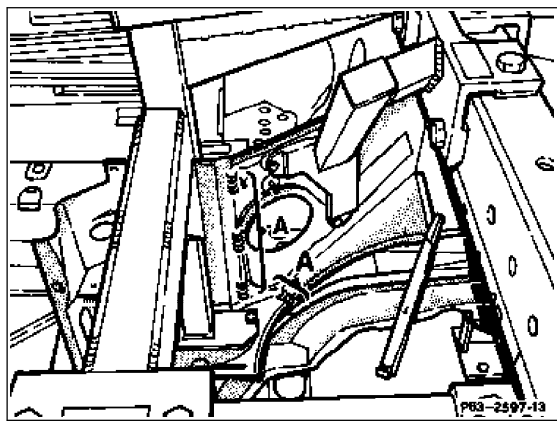
Verdeckkastenvorderwand und Verdeckkastenrückwand an den Portalwinkelsatz festschrauben.



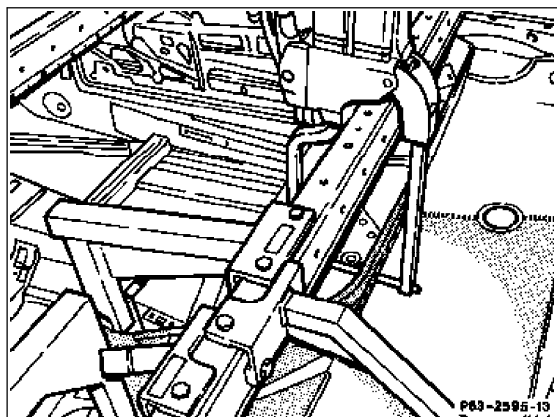
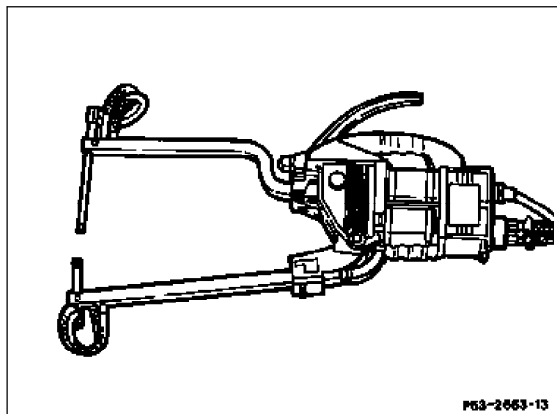
55 Verdeckkastenvorderwand, -boden und -rückwand schutzgasschweißen.

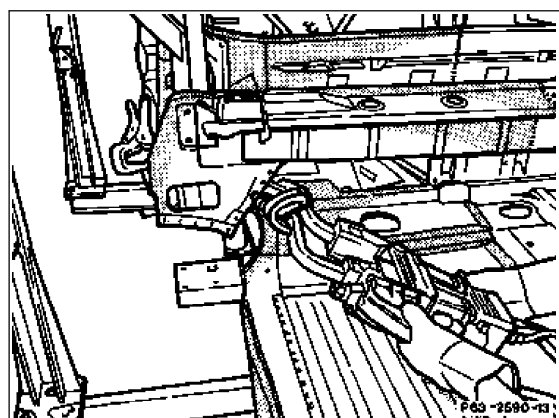
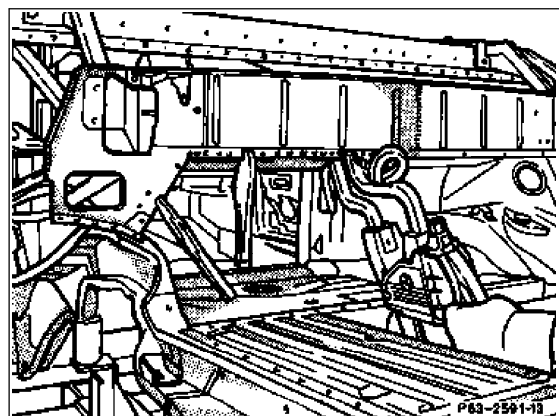
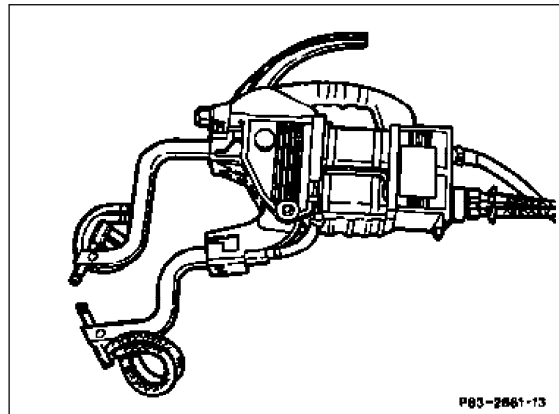
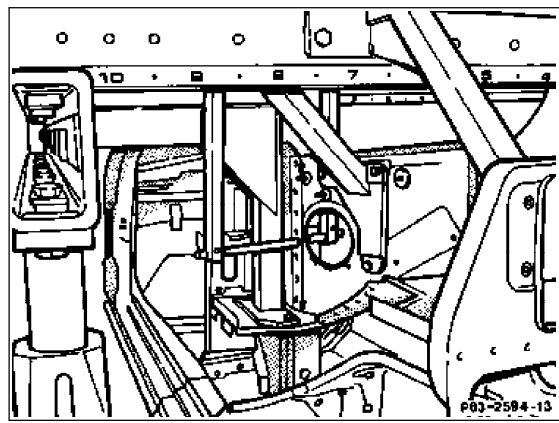
Bereiche: A - SG <<<<<<

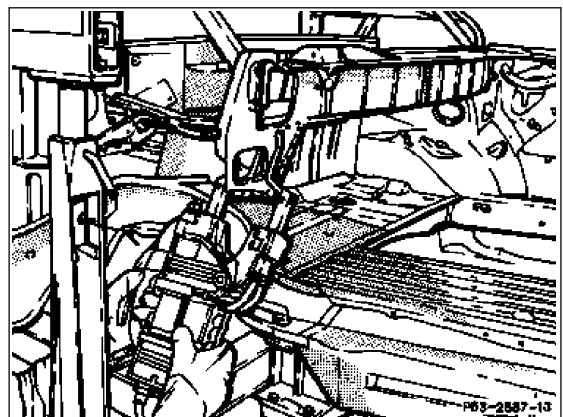
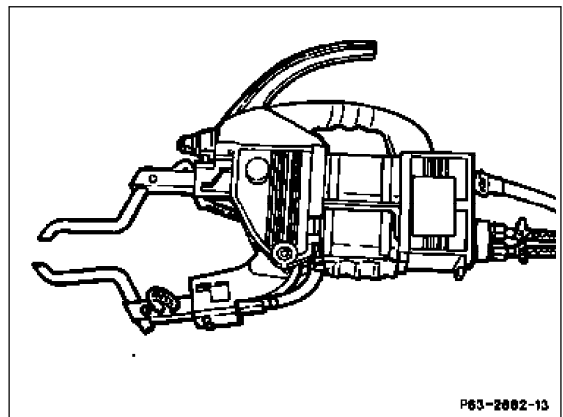
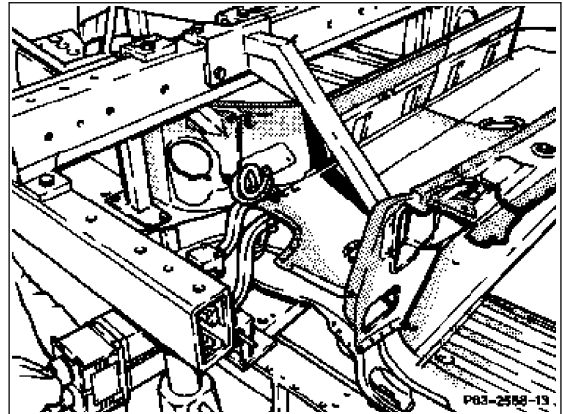
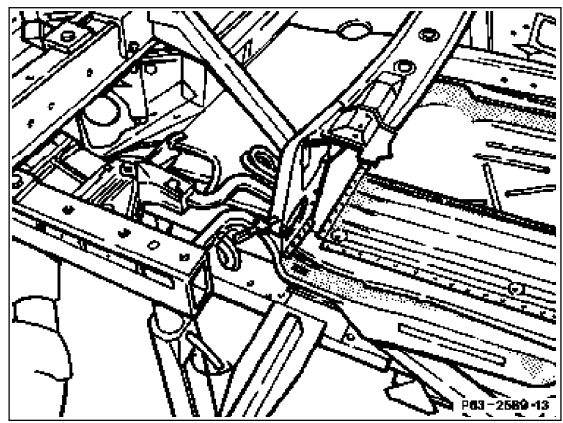




56 Verdeckkastenvorderwand, -boden und
-rückwand **RP**

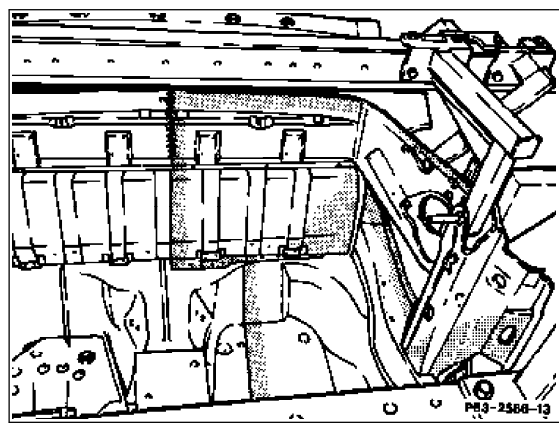










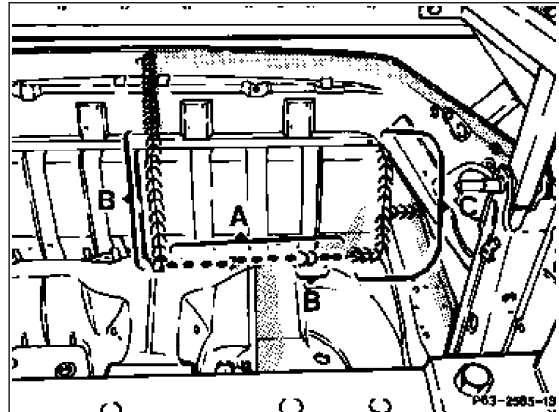
Trennwand (13) einschweißen

57 Teilstück der Trennwand einbauen;und mit Blebschrauben befestigen.

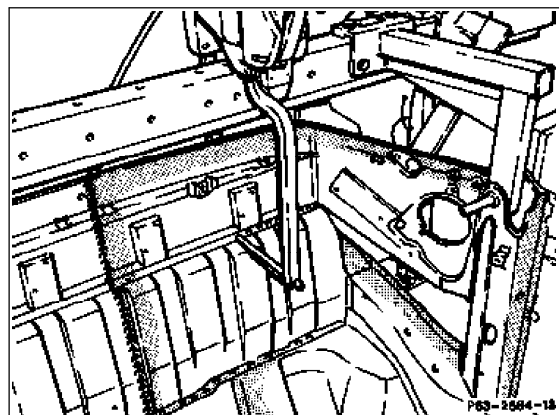
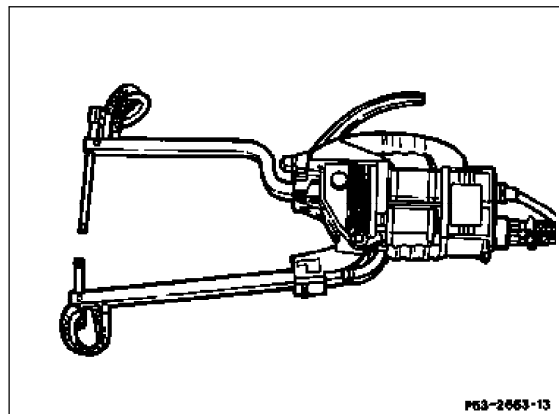


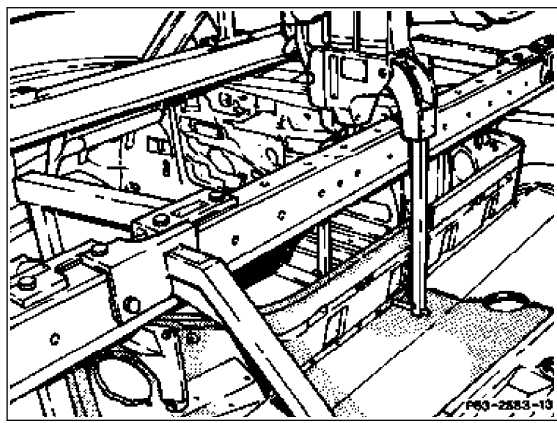
58 Trennwand schutzgasschweißen

Bereiche: A - SG 
 B - SG 
 C - SG  

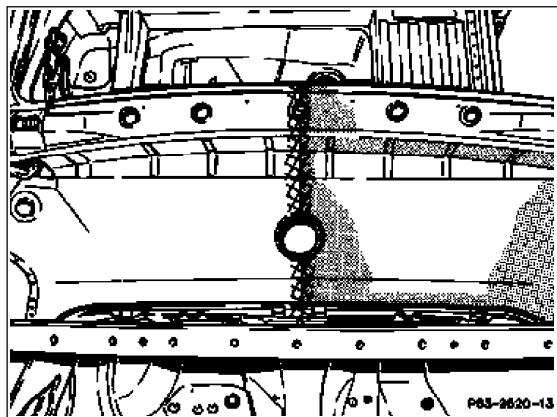
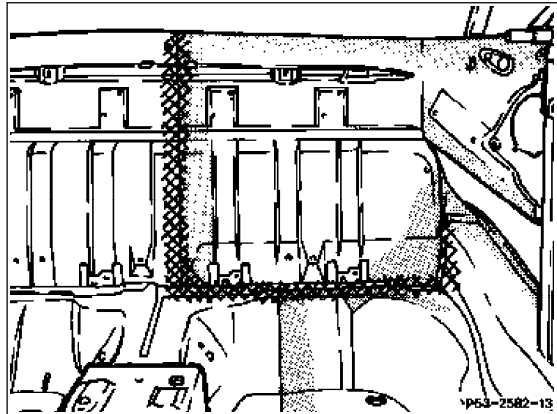


59 Trennwand **RP**





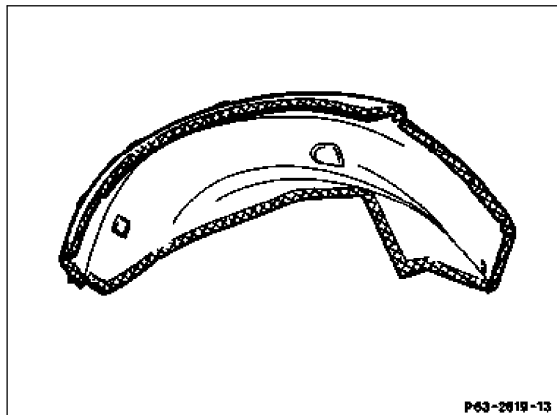
60 Schutzgasschweißnähte in den karierten Bereichen planschleifen.

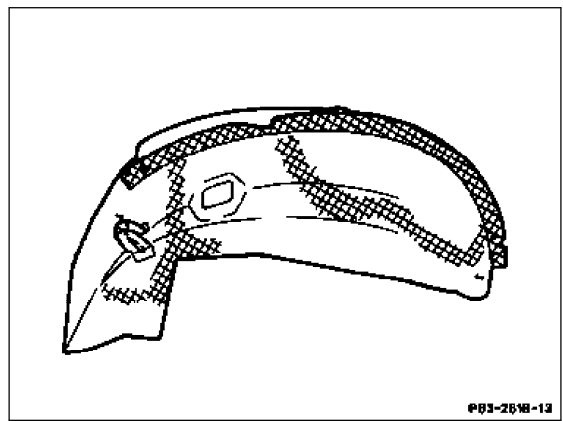


Radeinbau links hinten (6), B-Säule links außen (7), Aufnahme vollständig links (8) und Verstärkung links (9) vorbereiten.

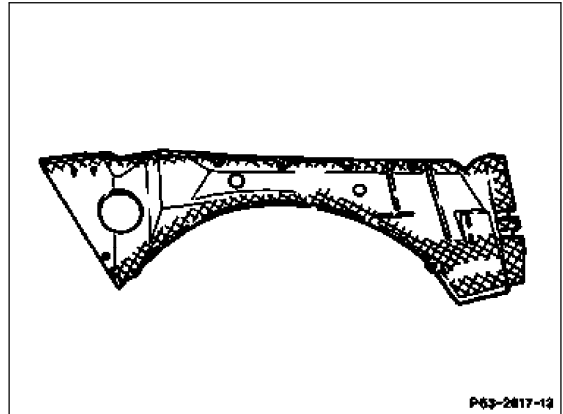
61 Anschlußflächen blankschleifen (karierte Flächen). Punktflansche beidseitig blankschleifen. Innenseiten der Punktflansche mit Zinkstaubfarbe streichen.

a) am Radeinbau links hinten

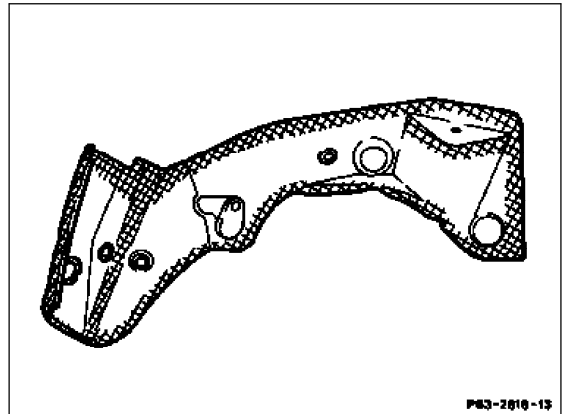




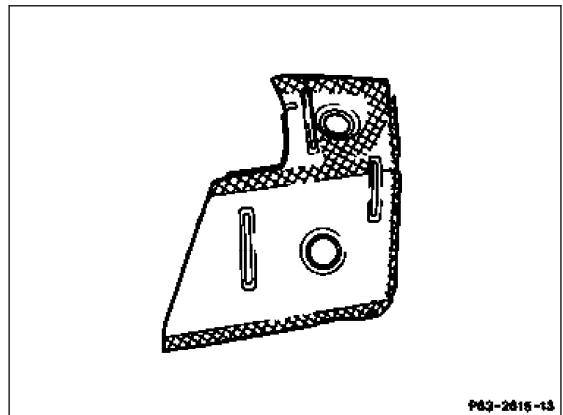
b) an der B-Säule außen links



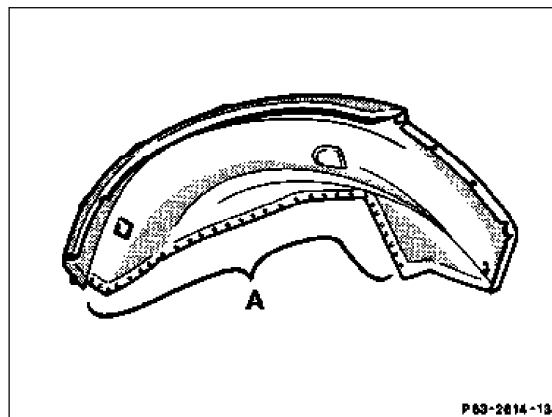
c) an der Aufnahme vollständig links



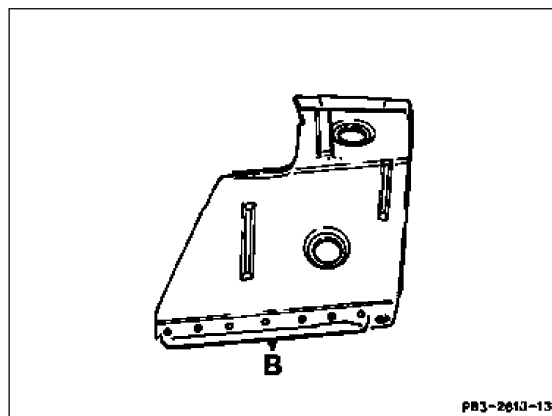
d) an der Verstärkung links



62 Mit der Lochzange Ø 7 mm Löcher in den Radeinbau links hinten stanzen (Bereich "A").

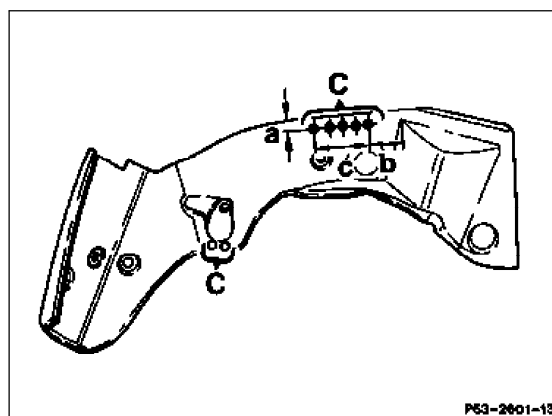


63 Mit einem Ø 7 mm Bohrer Löcher in die Verstärkung bzw. Aufnahme vollständig links bohren (Bereiche "B" u. "C").

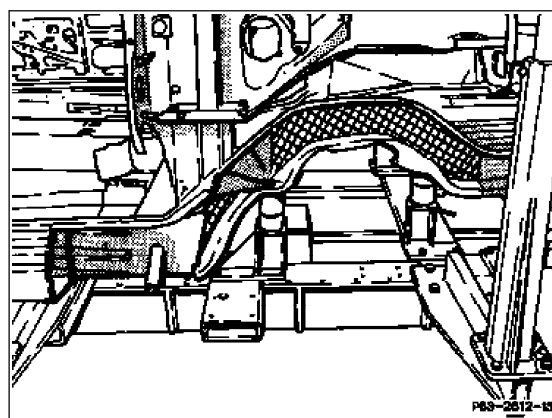


Maße:

- a 30 mm
- b 40 mm
- c 150 mm



64 Blanke Anschlußstellen an der Innenseite des Längsträgers hinten mit Zinkstaubfarbe streichen (karierte Flächen).

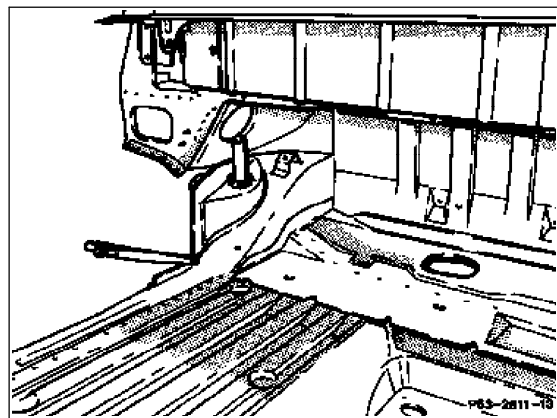
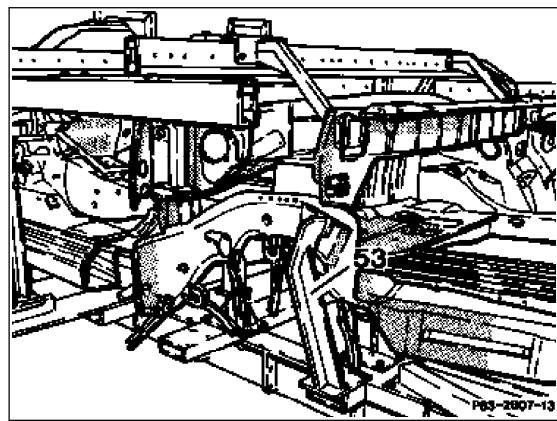


Aufnahme vollständig links (8) einschweißen.

65 Aufnahme vollständig links einbauen; mit Spannzangen und Blebschrauben befestigen.

Hinweis

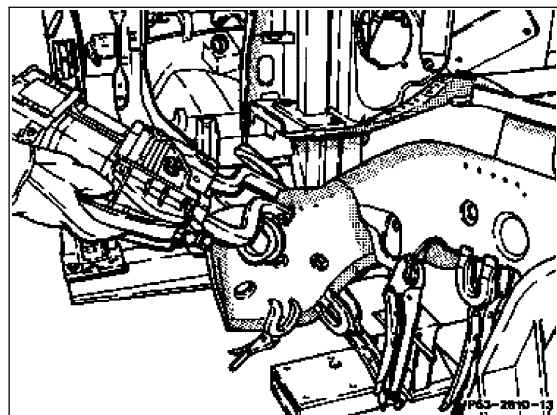
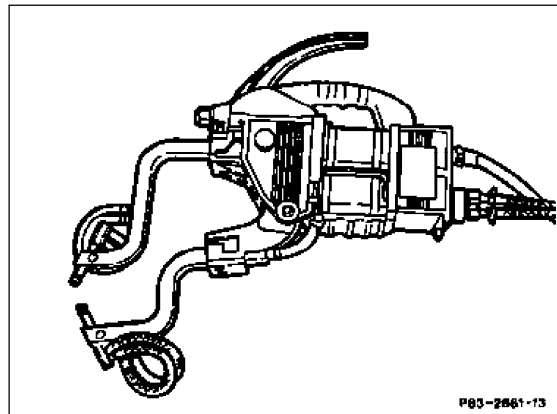
Um die Aufnahme vollständig links in die konstruktiv richtige Lage zu bringen, muß die Richtwinkelaufnahme für den linken Stoßdämpferdom (53) hinten eingebaut werden. Dabei ist die hintere Teleskopstütze bzw. der Ausleger am Portal auszubauen.

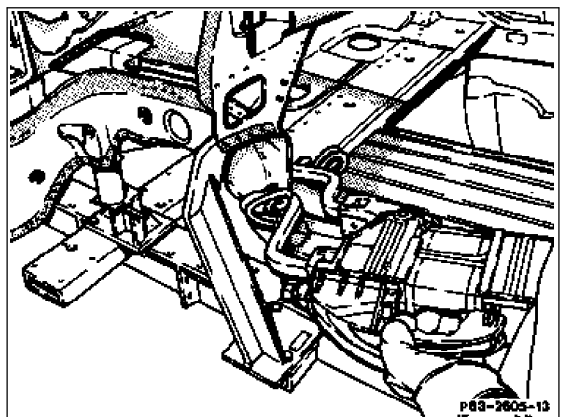
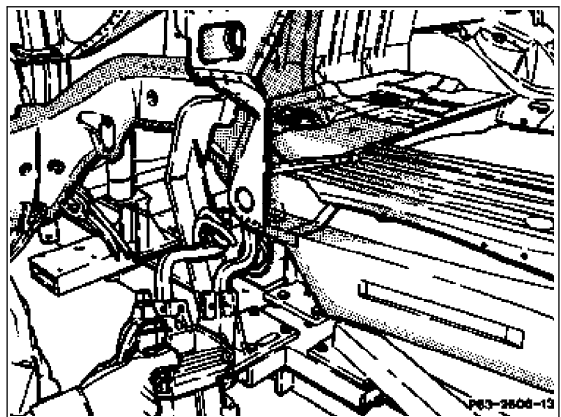
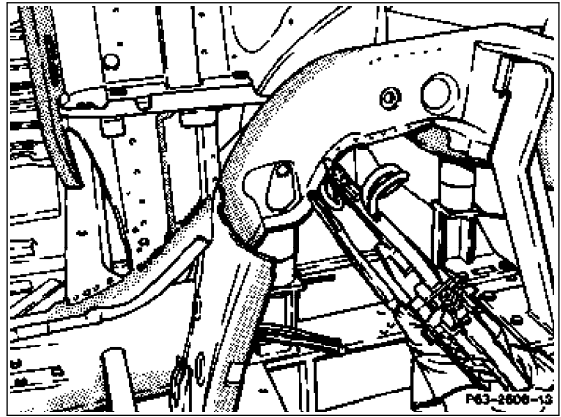
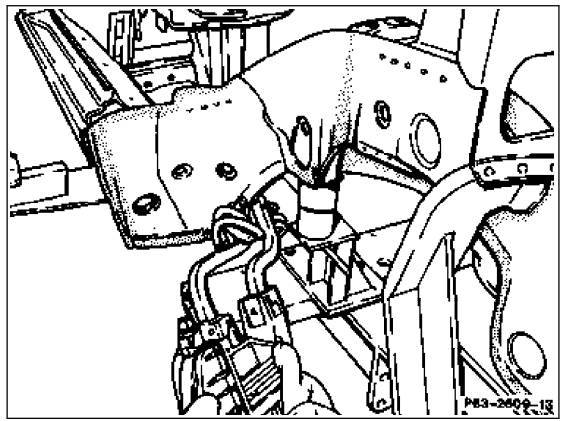


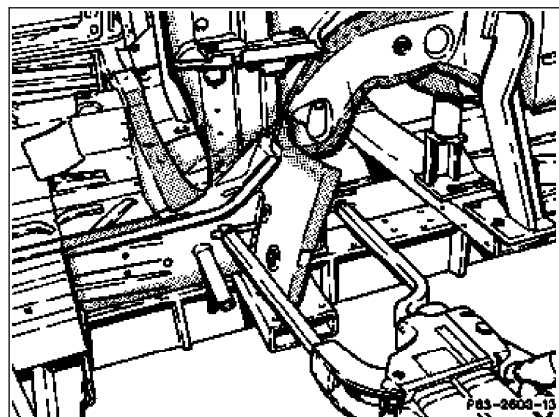
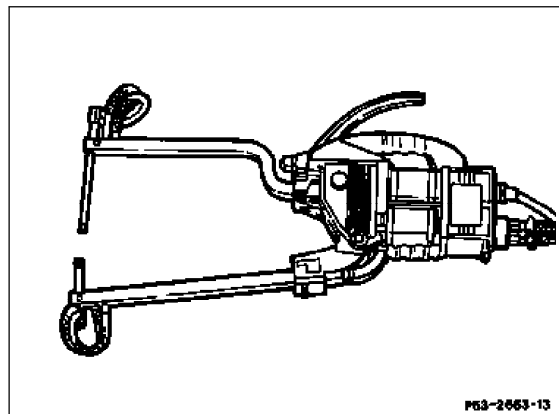
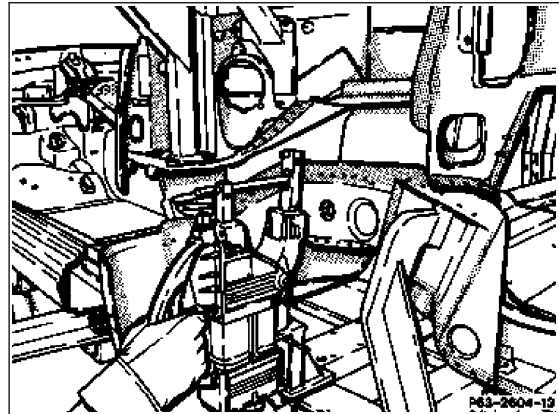
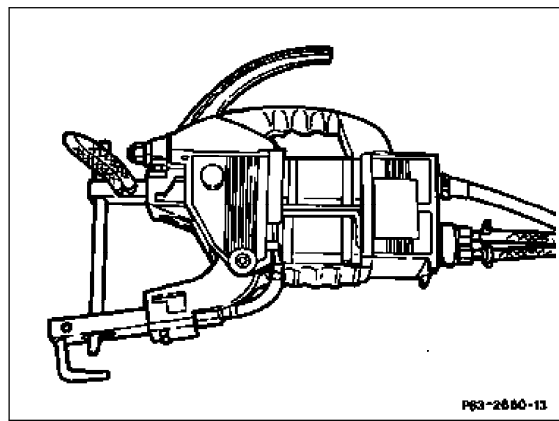
66 Aufnahme vollständig links **RP** 

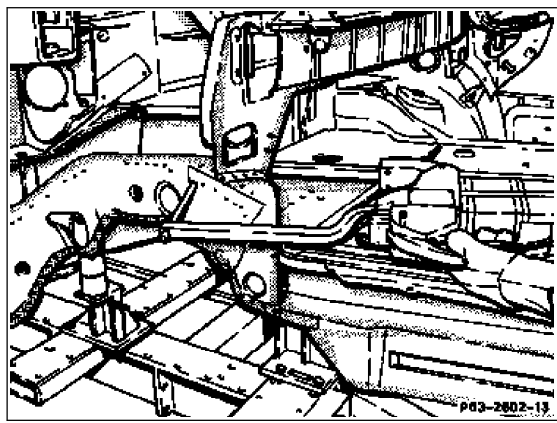
Hinweis

Teleskopstütze und Ausleger nach den Einschweißarbeiten wieder einbauen und befestigen.





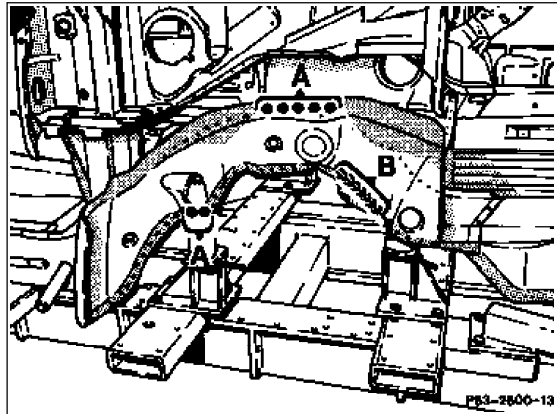






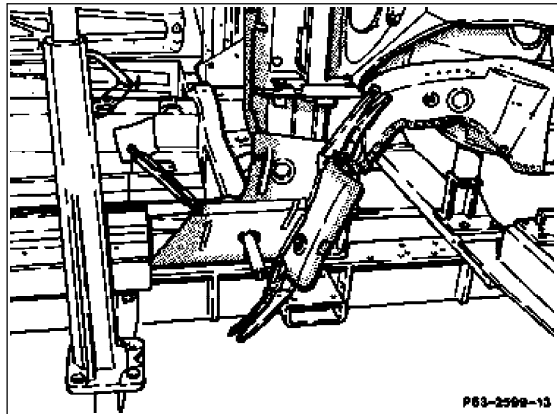
67 Aufnahme vollständig links schutzgas-schweißen


Bereiche: A - SG 
B - SG 

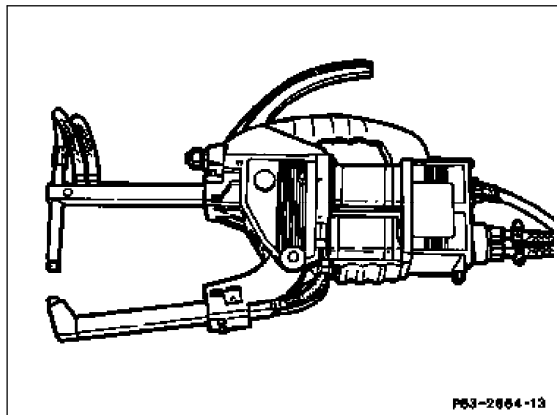


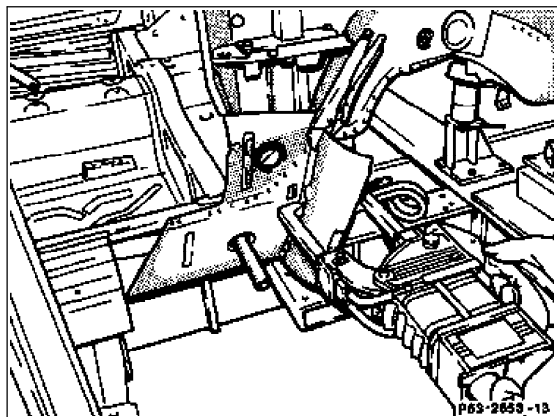
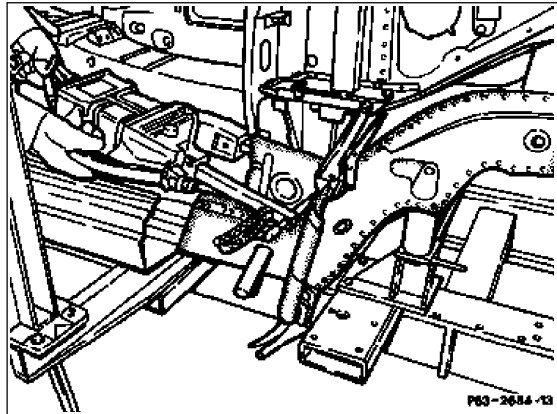
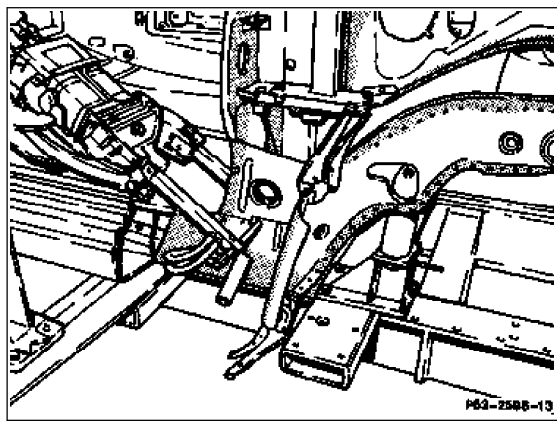
Verstärkung links (9) einschweißen


68 Verstärkung links einbauen; mit Spannzangen und Blechschrauben befestigen.

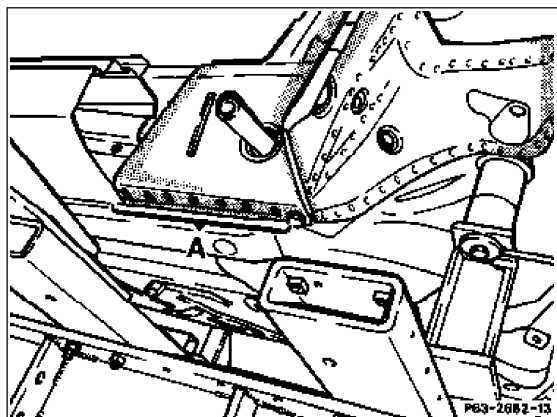


69 Verstärkung links **RP** 

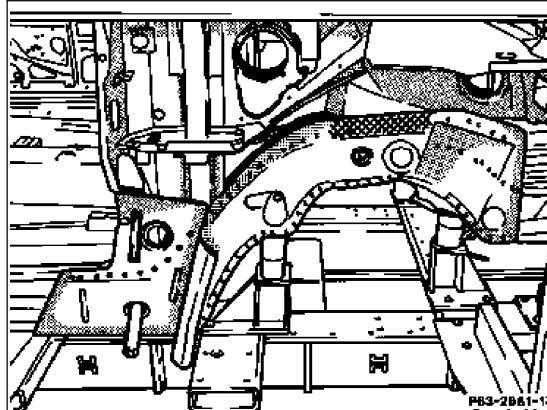




70 Verstärkung links unten **SG**  (Bereich "A")



71 Schutzgasschweißnähte planschleifen
(kariierter Bereich, Pfeile).

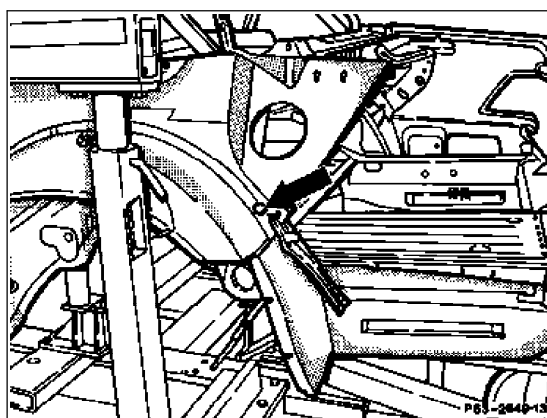
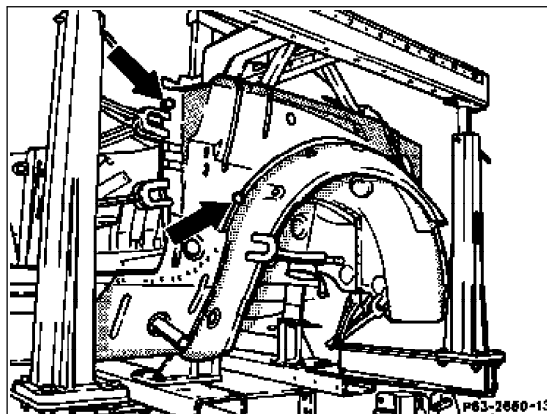


Radeinbau links hinten (6) und B-Säule außen links (7) einschweißen.

72 Radeinbau hinten und B-Säule außen einbauen, mit Spannzangen und Blechschrauben befestigen.



Hinweis

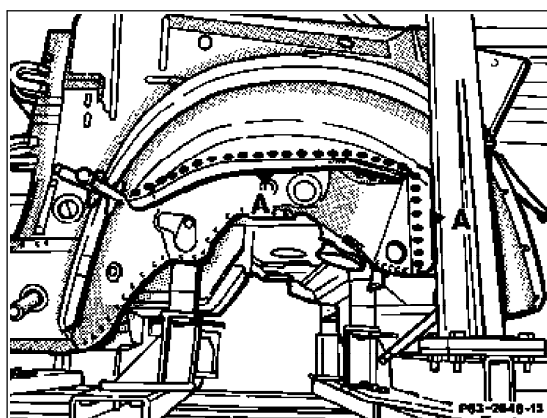
Neuteile an den serienmäßigen Fixierlöchern festschrauben (Pfeile).

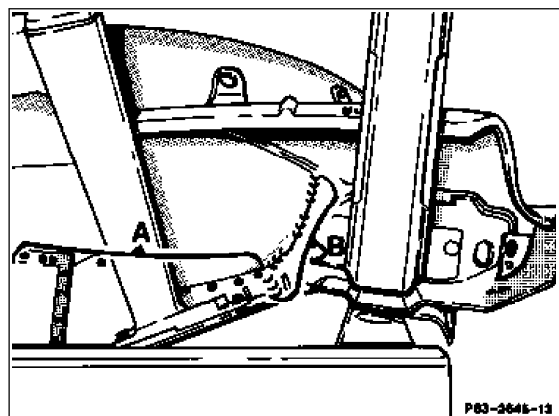
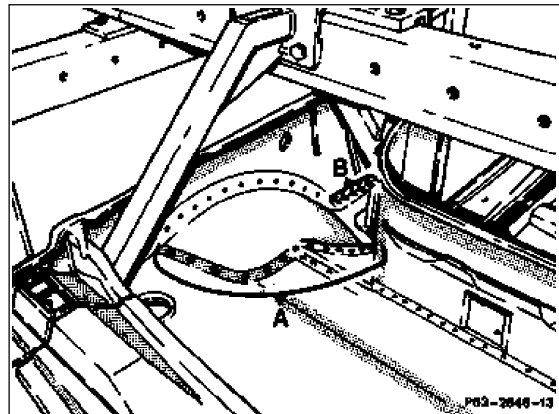
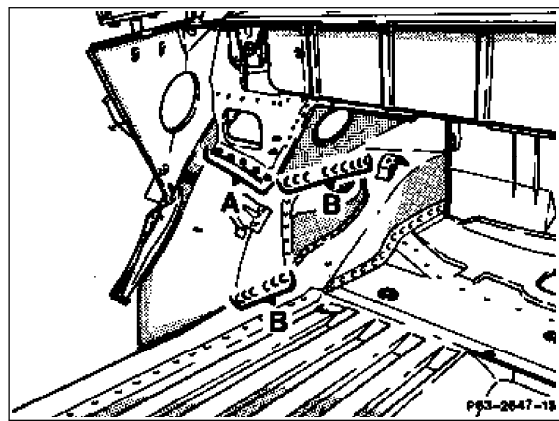


73 Radeinbau hinten schutzgasschweißen

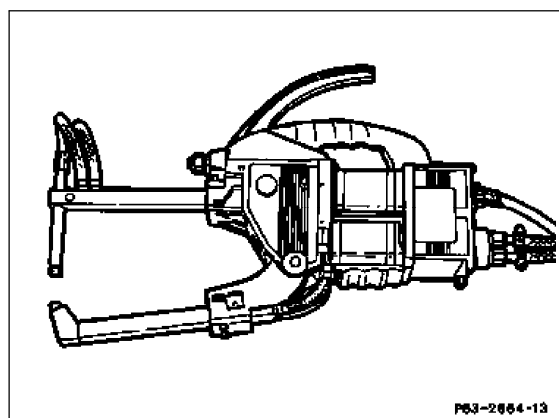
Bereiche: A - SG 

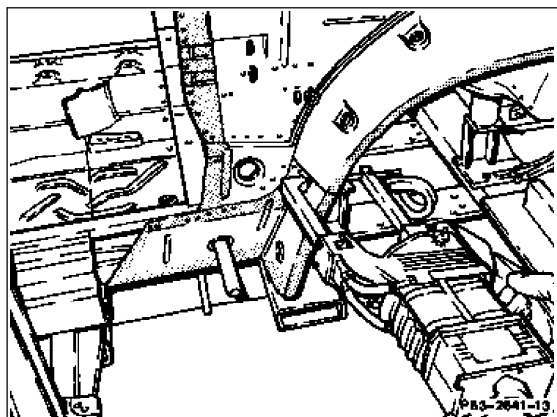
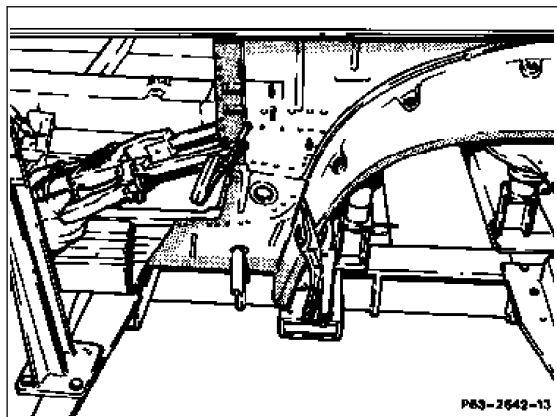
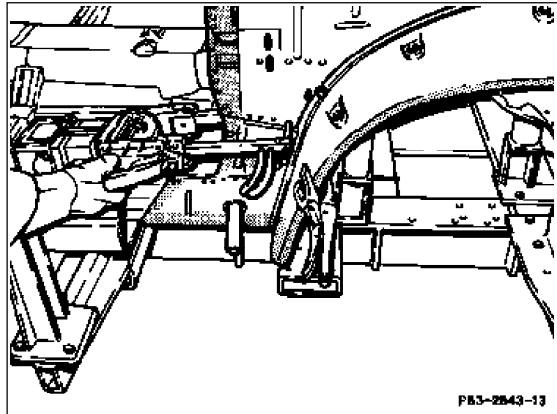
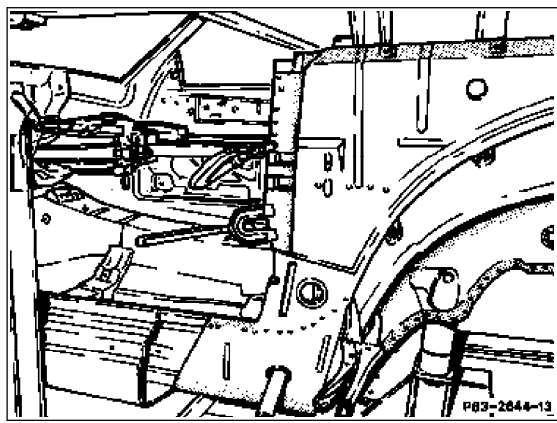
B - SG  

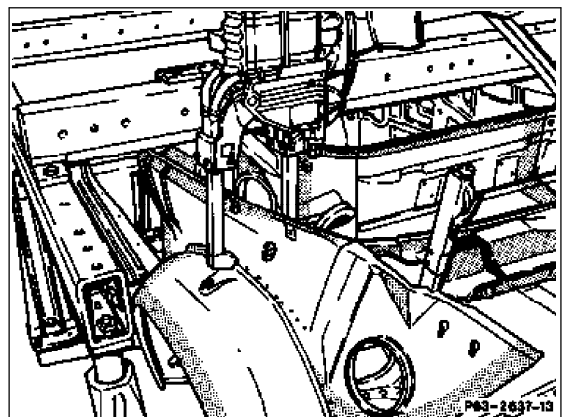
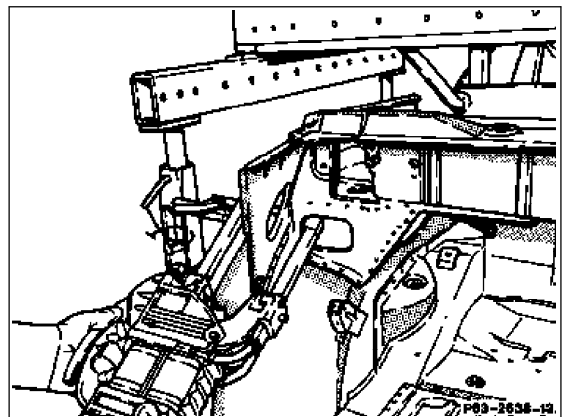
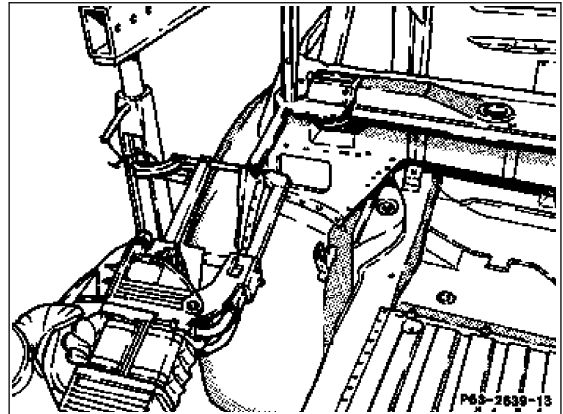
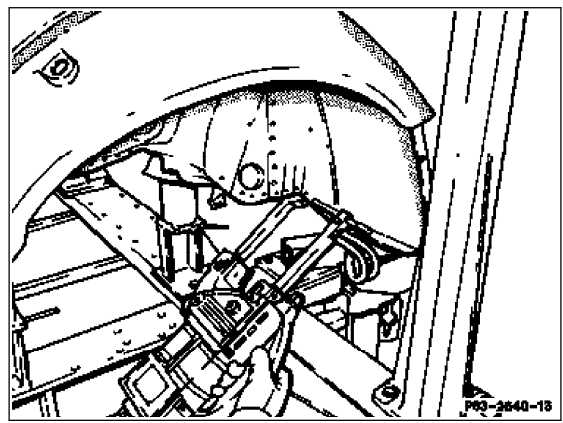


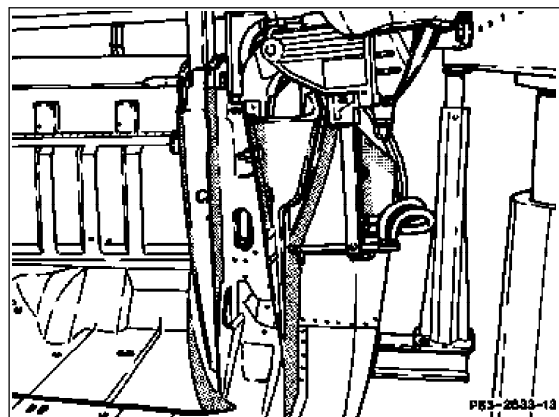
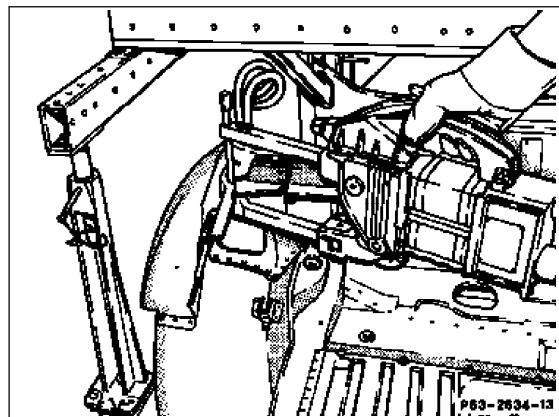
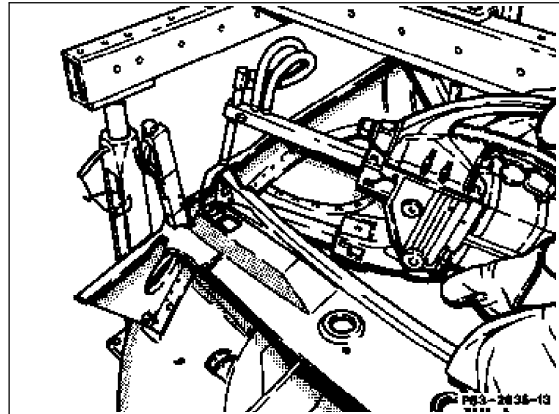
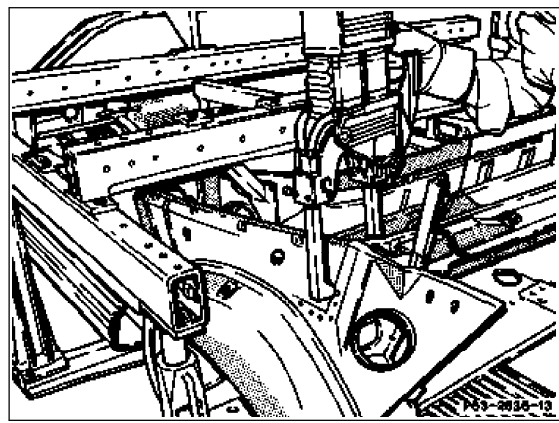


74 Radeinbau hinten und B-Säule außen RP •



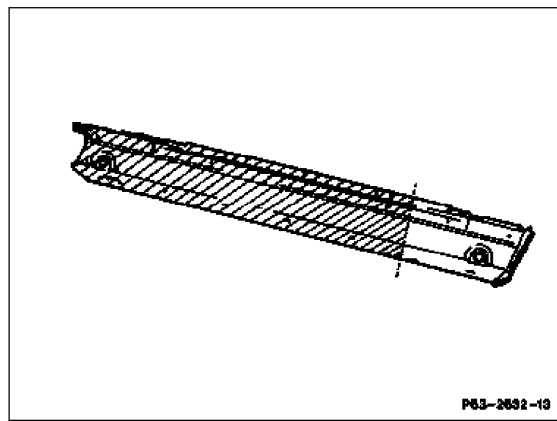




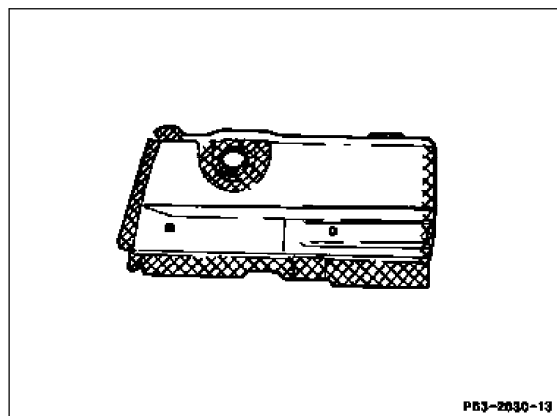
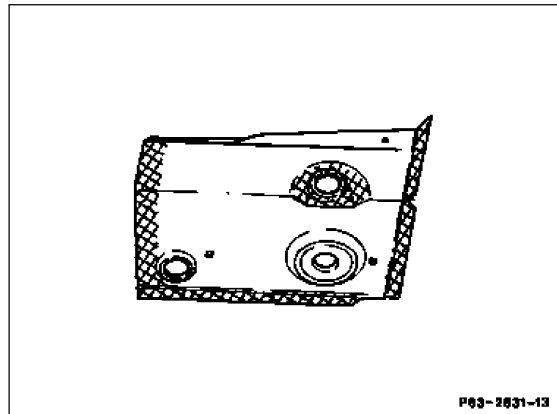


Längsträger seitlich links (23) vorbereiten.

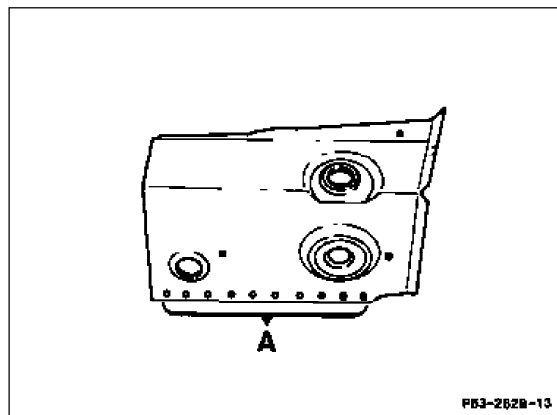
75 Längsträger seitlich entsprechend dem ausgetrennten Teilstück anreißen (gestrichelte Linie) und danach zusägen.



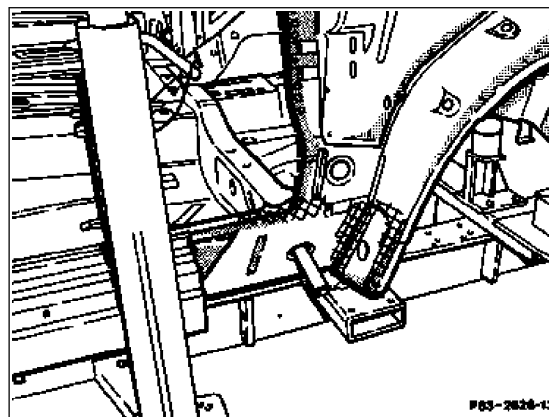
76 Anschlußflächen blankschleifen (karierte Flächen). Punktflansche beidseitig blankschleifen. Innenseiten der Punktflansche mit Zinkstaubfarbe streichen.



77 Mit einem $\varnothing 7$ mm Bohrer Löcher in das Längsträger-Teilstück bohren (Bereich "A").



78 Vor dem Einbauen des Längsträger-Teilstücks seitlich außen, ist der Längsträger seitlich innen im Bereich der Reparaturstelle mit Zinkstaubfarbe zu streichen (karierte Fläche).

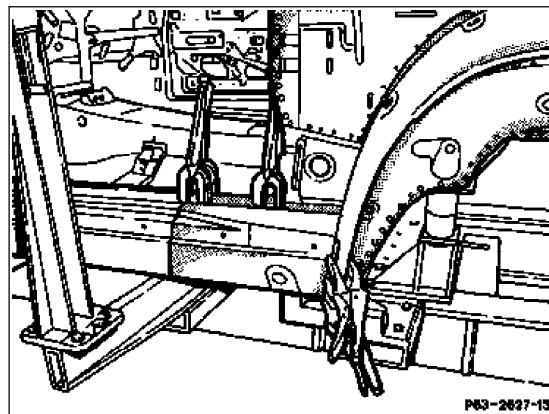


Längsträger seitlich links (23) einschweißen.





79 Längsträger seitlich links einbauen, mit Spannzangen und Blechschrauben befestigen.

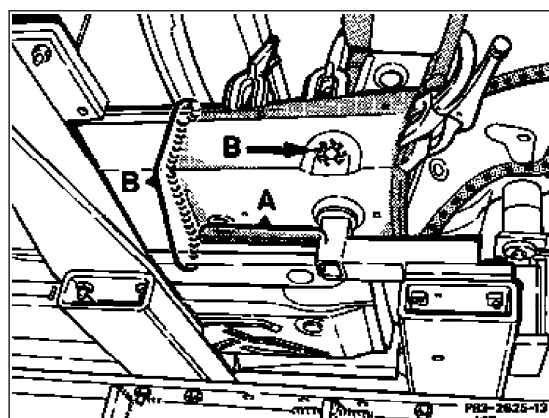
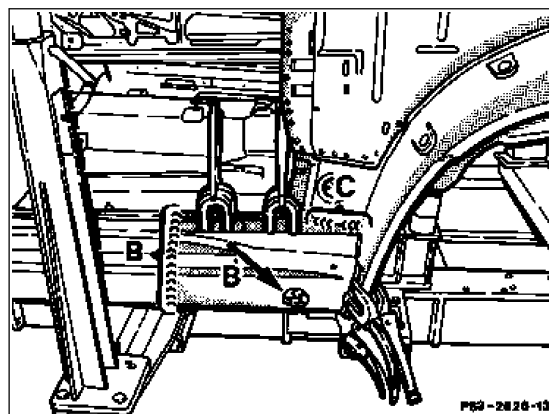
Hinweis

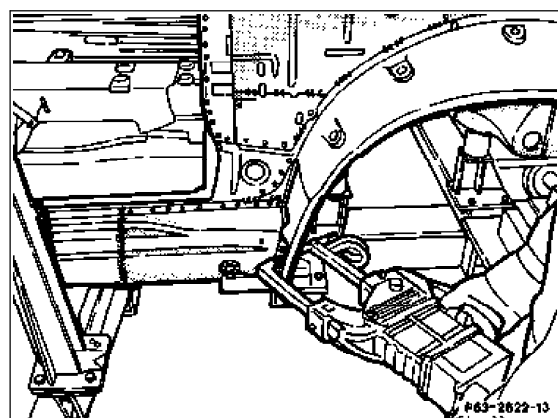
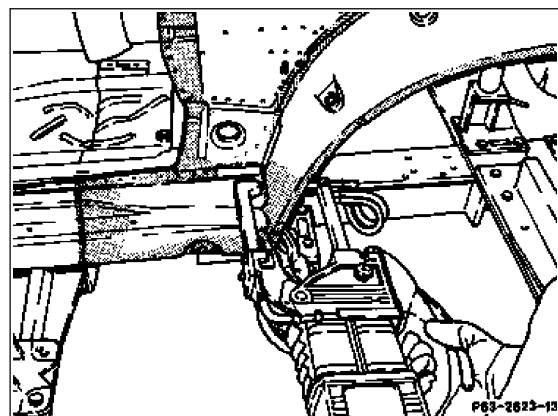
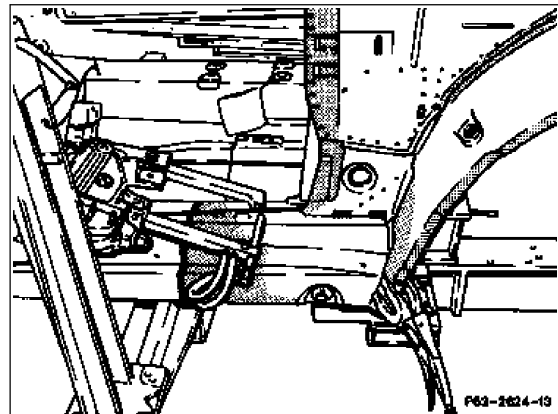
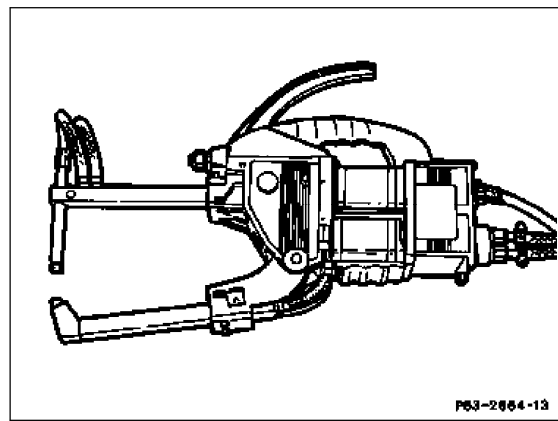
Um den Längsträger seitlich in die konstruktiv richtige Lage zu bringen, ist die Richtwinkel-aufnahme für den Längsträger seitlich außen (47) einzubauen.



80 Längsträger seitlich links schutzgasschweißen.

Bereiche: A - SG 
 B - SG 
 C - SG  



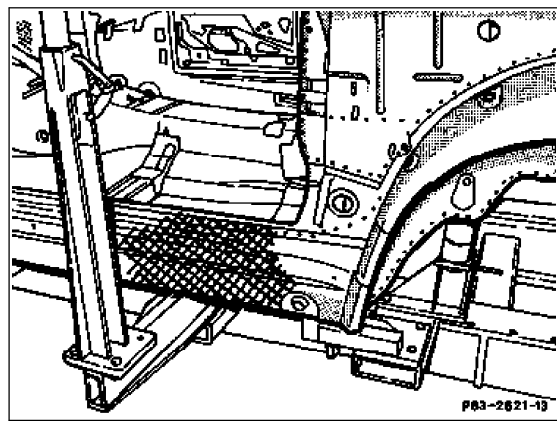


82 Schutzgasschweißnaht am Längsträger seitlich planschleifen (karierte Flächen).

Hinweis

Bei verbleibenden Unebenheiten, ist der Längsträger seitlich mit Schwemmsinn auszulöten und zu verputzen.

83 Portalrahmen mit Portalwinkelsatz lösen und abmontieren.



**Heckmittelstück außen oben (21),
Heckmittelstück unten (2), Hinterkotflügel (1)
vorbereiten und einschweißen.**

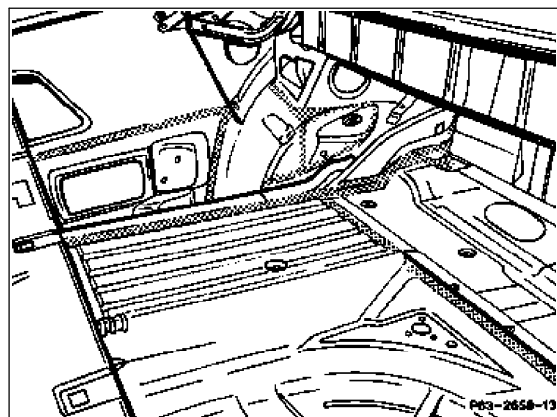
84 Nachfolgende Reparaturarbeiten sind der Arbeits-Nummer [60-140](#) sowie [64-105](#) zu entnehmen.

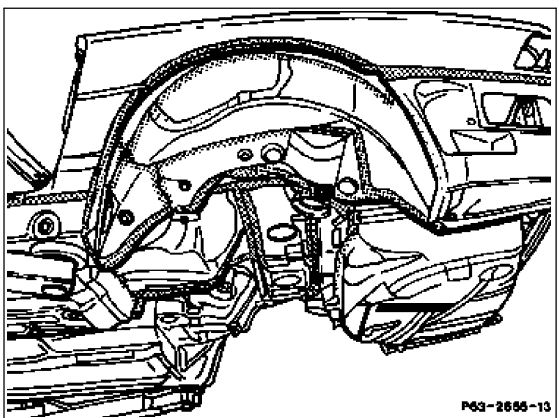
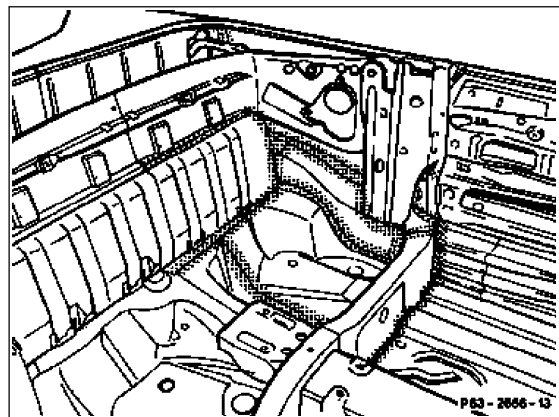
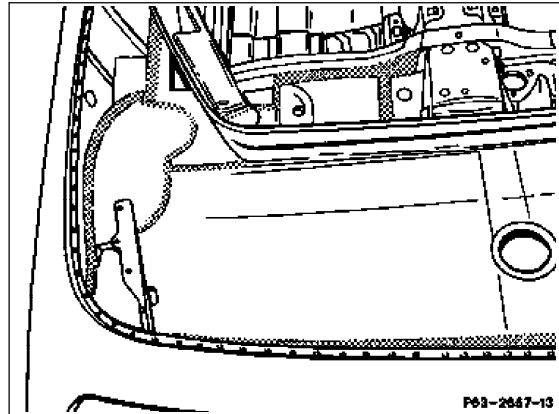
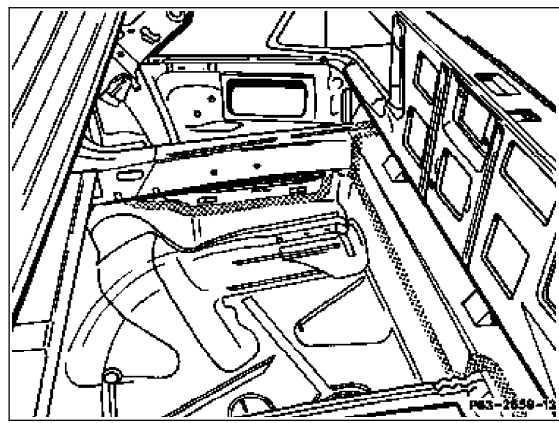
Hinweis

Bevor die Heckmittelstücke außen oben bzw. außen unten eingeschweißt werden, sind blanke Flächen am Heckmittelstück innen oben bzw. Querträger hinten innen mit Zinkstaubfarbe zu streichen. Das Heckmittelstück außen oben wird erst in Verbindung mit dem Hinterkotflügel eingepaßt bzw. eingeschweißt. Ist das unfallbeschädigte Fahrzeug instandgesetzt, sind blanke Flächen mit MB-2K-Grundierfüller zu grundieren.

Reparaturbereich abdichten

85 Reparaturbereich mit MB-Karosseriedichtmittel abdichten ([97-400,97-750](#),gerasterte Flächen).





Fahrzeug fertigstellen

86 Unterboden mit MB-Dauerunterbodenschutz ergänzen (97-500).

87 Fahrzeug in Wagenfarbe lackieren.

88 Hohlraumkonservierung ergänzen (97-100, 97-150,97-200).

89 Sämtliche ausgebauten Montageteile wieder einbauen.